

球阀双枪环缝焊接专机,焊接设备,自动焊接机

产品名称	球阀双枪环缝焊接专机,焊接设备,自动焊接机
公司名称	上海轶焊自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	焊接管径:6mm-165mm 焊接厚度:0.5-3mm 焊接材质:不锈钢-碳钢-钛合金-钛管
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路3108号3292室（注册地址）
联系电话	18601637677 18601637677

产品详情

球阀双枪环缝自动焊接专机是用双枪实现球阀主管环缝焊接的专用自动焊接设备。采用焊枪固定，工件转动，无级调节焊接速度,其结构简单,操作简便,适合任何人员来焊接加工操作。焊枪夹持机构多维可调，气动升降。工件采用液压压紧，工装定位，装夹准确，操作方便,并选择溶化极气体保护焊（co2）焊接电源组成一套自动焊接系统。控制器采用plc主控,具有多种焊接模式和功能,可控制上述各种焊接电源,适用于不锈钢,铝及铝合金,碳钢,合金钢,铜,钛合金等材料的优质焊接,广泛应用于汽车,摩托车配件厂,阀门厂,轴承厂,电机,五金制品等行业。

焊接设备的特点：

- 1操作简单方便，并且可以提高焊接效率，一人可操作多台。
- 2可以提高焊接品质，焊接参数设定完毕，焊接焊缝都为一致，并且焊接美观。
- 3可以降低企业成本，以前工人手工焊接，劳动大，工资高，使用焊接设备，普通操作工人都可以操作。
- 4可以将工人从恶劣的环境中解救出来，避免员工难招的尴尬境地。
- 5提升企业形象。一个有实力的企业并不是需要员工多少，而是否有**的设备，以及完善的生产计划，用设备代替人工是时代的必然趋势。

球阀双枪环缝自动焊接专机是用双枪实现球阀主管环缝焊接的专用自动焊接设备。采用焊枪固定，工件转动，无级调节焊接速度,其结构简单,操作简便,适合任何人员来焊接加工操作。焊枪夹持机构多维可调，气动升降。工件采用液压压紧，工装定位，装夹准确，操作方便,并选择溶化极气体保护焊（co2）焊接电源组成一套自动焊接系统。控制器采用plc主控,具有多种焊接模式和功能,可控制上述各种焊接电源,适用于不锈钢,铝及铝合金,碳钢,合金钢,铜,钛合金等材料的优质焊接,广泛应用于汽车,摩托车配件厂,阀门厂,轴承厂,电机,五金制品等行业.

焊接设备的特点：

- 1操作简单方便，并且可以提高焊接效率，一人可操作多台。
- 2可以提高焊接品质，焊接参数设定完毕，焊接焊缝都为一致，并且焊接美观。
- 3可以降低企业成本，以前工人手工焊接，劳动大，工资高，使用焊接设备，普通操作工人都可以操作。
- 4可以将工人从恶劣的环境中解救出来，避免员工难招的尴尬境地。

焊接设备的特点：

- 1操作简单方便，并且可以提高焊接效率，一人可操作多台。
- 2可以提高焊接品质，焊接参数设定完毕，焊接焊缝都为一致，并且焊接美观。
- 3可以降低企业成本，以前工人手工焊接，劳动大，工资高，使用焊接设备，普通操作工人都可以操作。
- 4可以将工人从恶劣的环境中解救出来，避免员工难招的尴尬境地。
- 5提升企业形象。一个有实力的企业并不是需要员工多少，而是否有的设备，以及完善的生产计划，用设备代替人工是时代的必然趋势。

其主要技术参数

控制电源	ac220v/50hz
旋转电机	ac380v/1.5kw
工作台转速	0.5~12rpm(无级调速)
液压缸行程	250mm
液压缸压力	10t
外供气源压力	0.6mpa
外形尺寸	长1800x宽700x高1400(mm)

三 价格垂询，请电联。