

# CKG3高压真空接触器 质优价廉

产品名称	CKG3高压真空接触器 质优价廉
公司名称	焦作市化新电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:hx 型号:CKG3(4)-7.2(12) 额定电压:7.2(12) ( V )
公司地址	焦作高新区创业服务中心2号厂房
联系电话	86-03913675936 13782718766

## 产品详情

品牌	hx	型号	CKG3(4)-7.2(12)
额定电压	7.2(12) ( V )	额定电流	160 250 400 630 ( A )
机械寿命	100 ( 万次 )	电寿命	20 ( 万次 )
产品认证	ISO9001		

本公司主要生产：高压真空断路器（zw8-12、zw32-12、zw7-40.5、zn28a-12、zn28-12等）；高压负荷开关（fzw32-40.5、fzw32-12、fzrw-40.5、fzrn-40.5等）；高压真空接触器（ckg3-7.2、ckg4-12、jcz5-12/7.2）；电动遥控跌落式熔断器（myd-rw11-12/100-200a）。

提供质优价廉的产品、周到快捷的售后服务一直是公司的发展理念。

### 正常工作条件

- 1、环境温度：-25 ~+40 。
- 2、海拔高度不超过2000m.
- 3、湿度：日平均不大于95%，月平均不大于90%。
- 4、环境：无水侵袭，无腐蚀性，无可燃气体及无剧烈震动的场所。

### 使用

- 1、正确选择接触器技术参数，包括辅助触点都不能超过负荷使用。
- 2、接触器四周和上方要留有足够的绝缘空间，保证使用安全。

3、当接通控制电源，而没有动作反应时，应立即切断控制电源，检查原因，以免烧坏电磁线圈。

注：电磁线圈通过内部辅助开关转换吸合保持状态。如果不能从吸合转换为保持状态，吸合时较大的启动电流将使线圈迅速升温而烧坏。

4、当接触器用于感性负荷时，建议采用r-c阻容保护或压敏电阻保护等过电压吸收保护装置，保证负荷安全。

5、电磁系统在工作时有较大的磁性吸力，要防止铁磁物质吸入机内。

6、接触器主回路不适宜进行串并联工作。

7、主回路原则上定端（上端）是进线端，动端（下端）是出线端。

8、用于控制接触器的电器其负荷应有足够容量，尤其是直流控制方式，以保证控制电气的寿命。

## 结构和原理

1、结构：接触器采用高压回路和低压控制上下分置结构，具体见图示。此结构布置方式直观、绝缘性好、安全可靠，便于安装和维护。金属底座使接触器结构牢固，工作可靠。电磁系统和控制部分全内置封闭设计，提高接触器的安全性、可靠性、美观性。

## 2、工作原理

2.1、真空灭弧室：它是开关的心脏，有上下盖板、玻璃或陶瓷外壳、波纹管、动、定导电杆组成的密闭腔体，并抽成高真空，动、定导电杆里端有一对耐磨低截流材料的触头，组成性能良好的开关触点。波纹管起着隔绝大气又使动导电杆能轴向运动的功能。

由于真空接触器主触头的分合是在真空中进行，因而具有优良的开关性能，寿命长，安全可靠。

注：由于是高真空腔体，灭弧室不能受到外力冲击，波纹管也不能受到动导电杆的转动扭曲。

2.2、动作原理：灭弧室的动导电杆通过绝缘子和拉杆、触头弹簧与分合板相连，分合板和动衔铁都固定在转轴上。合闸时电磁线圈通电对动衔铁吸合，向内运动，使分合板向上运动，通过触头弹簧和导电杆使真空灭弧室内的触头闭合，并提供触头压力，保证闭合可靠。分闸时电磁线圈断电失去吸力，动衔铁在分闸弹簧的作用下，向外运动，使分合板向下运动，带动拉杆、绝缘子、动导电杆向下运动，使灭弧室内触头分开规定距离，达到可靠分闸。由于电磁系统在吸合动衔铁时需要较大的启动功率，而吸合到位后的合闸保持功率可大为减少。因此，电磁线圈需要启动、保持转换，其转换是由辅助开关同步进行。辅助开关同时也提供用户外部控制需要。接触器采用直流电磁系统，可直接用直流电源控制，或由机内控制电路提供了整流装置，用户可直接用交流电源控制。

具有机械锁扣装置的接触器，其合闸保持是由机械锁扣承担，保持时合闸线圈不用电。分闸时有锁扣分闸线圈得电动作带动锁扣解锁，后面的分闸过程同上一致。机械锁扣保持方式主要适用于不频繁动作或长时间合闸场所，合闸可靠、节能，保持时不受控制电源影响。

## 维护

1、建议用户建立定期维护制度，确保接触器状态良好。定期对绝缘框架、灭弧室、电路系统进行清洁，保持绝缘良好及动作正常。

2、检查紧固件是否松动，结构件是否异常。

3、辅助开关应动作正常，辅助接点接触良好。

4、检查开距、超程是否符合要求。它是接触器的两个重要的状态指标，决定接触器的分合闸的可靠性。

4.1、开距：即主触头分开的距离，实际距离通过动导电杆某一点的运动距离测得。过小将影响耐压，影响分闸可靠性。一般在出厂时就调整好。但使用过程中因触头的烧损会有变化。

4.2、超程：即接触超行程。合闸时，在动定触头已经闭合动导电杆不能在运动的情况下，分合板还将向上运动压缩触头弹簧，这一段距离就是超程。超程是使用过程中可靠合闸的重要保证，出厂时已经调整好。但使用中主触头会烧损，引起超程变化，需要定期检查。方法如下：分合板拉杆处的下面有一个万向圈和半圆球。在合闸时，检查万向圈与分合板之间的距离，就是超程。一般可用样板检查。

5、电器连接是否有松动？应连接牢固。

6、真空灭弧室真空度很关键，一般采用工频耐压法检查，其耐压值应不低于1/2的额定值。