

煤矿大型设备故障诊断监测运行状态

产品名称	煤矿大型设备故障诊断监测运行状态
公司名称	山东美安矿山设备有限公司
价格	2022.00/套
规格参数	品牌:山东美安 产地:泰安市 防爆:隔爆兼本安型
公司地址	山东省泰安市泰山区国际广场2302
联系电话	0538-6205799 18661328936

产品详情

山东美安矿山设备有限公司供应煤矿重要设备全生命周期健康管理及大型设备在线监测与故障智能诊断、煤矿机电设备电机轴承温度在线监测、煤矿机电设备电机轴承振动在线监测、提升机闸瓦间隙保护装置、振动温度在线监测、煤矿大型机电设备运行状态在线监测故障智能诊断。

装置功能

机电设备运行状态在线监测功能、设备运行参数监测和故障诊断

水平振动在线监测

垂直振动在线监测

定子温度、轴承温度在线监测

振动、温度超限断电功能

提示功能

振动诊断技术是应用较广的设备状态监测和故障诊断技术，它可以不同设备上的不同部位的振动传感器，以此来判断设备内部的运行状况和问题，并且还可以判断零部件的磨损和劣化趋势。因此，振动诊断技术适用于各种型号的设备仪器使用。

振动超限就地发出声光提示，主机发出提示指示。

温度超限就地发出声光提示，主机发出提示指示。

故障诊断

系统软件功能

显示功能

- a) 实时数据显示：实时显示振动和温度数值；
- b) 过程监视显示：以实时曲线动态跟进监测参数数据，连续显示监测数据的变化。
- c) 历史曲线图形显示在线测量与处理的振动运行参数，并能查询任意历史时刻的数据。
- d) 以多种形式对在先测量与处理的振动运行参数超限提示。

手机APP终端功能