

武汉生产车间粉尘爆炸鉴定

产品名称	武汉生产车间粉尘爆炸鉴定
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:粉尘爆炸检测中心 周期:7-10天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

粉尘及粉尘爆炸测试标准及项目：

- 1、 OSHA ID201SG: Explosibility and Combustibility Parameters Directive CPL 03-00-008: Combustible Dust National Emphasis Program
- 2、 ASTM E1491-12: Standard Test Method for Minimum Autoignition Temperature of Dust Clouds (MIT)
- 3、 ASTM E2019-13: Standard Test Method for Minimum Ignition Energy of a Dust Cloud in Air (MIE)
- 4、 ASTM 422-98 (Mod)-Standard Test Method for Particle-Size Analysis of Soils

粉尘常规测试项目：水分、粒度、粉尘云小点火能MIE、粉尘云着火温度MIT，可燃物含量。

通常认为，易爆粉尘只要满足条件1和条件2，就意味着具备了可能发生事故的苗头。

粉尘爆炸危害有多大

粉尘爆炸具有*强的破坏性。粉尘爆炸涉及的范围很广，煤炭、化工、医药加工、木材加工、粮食和饲料加工等部门都时有发生。近几年来，我国每年发生粉尘爆炸的频率为：局部爆炸150-300次，系统爆炸1-3次，且呈增长趋势。

其次粉尘爆炸容易产生二次爆炸。次爆炸气浪把沉积在设备或地面上的粉尘吹扬起来，在爆炸后的短时间内爆炸中心区会形成负压，周围的新鲜空气便由外向内填补进来，形成所谓的“返回风”，与扬起的粉尘混合，在次爆炸的余火引燃下引起*二次爆炸。二次爆炸时，粉尘浓度一般比一次爆炸时高得多，故二次爆炸威力比次要大得多。另外，粉尘爆炸能产生有毒气体。一种是一氧化hua碳；另一种是(如塑料)自身分解的毒性气体。毒气的产生往往造成爆炸过后的大量人畜中毒伤亡，必须充分重视。

如何避免粉尘爆炸悲剧

在中国的大部分企业，工人对于粉尘爆炸的危害，大多知之甚少。指出，国家安监总局早就发布了相应的规章，其中《gb15577-2007粉尘防爆安全规程》为广泛使用。按照该规程，工厂无论是在设计、施工时，都必须严格实施粉尘防爆标准。一个企业，如果能在生产装置本身、生产环境、消除静电、防二次爆炸等四个方面切实做好，应该就可以杜绝悲剧发生。粉尘在爆炸**范围内，遇到热源，火焰瞬间传播于整个混合粉尘空间，化学反应速度*，同时释放大量的热，形成很高的温度和很大的压力，系统的能量转化为机械能以及光和热的辐射，具有*强的破坏性、容易产生二次爆炸、能产生有毒气体，其威力不亚于。

哪些粉尘会燃烧爆炸

粉尘的火灾爆炸事故多发生在煤矿、面粉厂、糖厂、纺织厂、厂、饲料、塑料、金属加工厂及粮库等厂矿企业。能发生爆炸的粉尘种类较多，根据统计目前有下列七种物质的粉尘具有爆炸性：金属粉末(如镁粉、、、硅铁粉、铝材加工研磨粉)；煤炭；粮食(如小麦、淀粉、糖、奶粉)；饲料(如血粉、鱼粉)；农副产品(如棉花、烟草、茶叶粉)；林产品(如纸粉、木粉)；合成材料(如塑料、染料)。由于粉尘爆炸本身是一类特殊的燃烧现象，它也需要可燃物、助燃物和点火源三个条件。国内外的研究成果表明，生粉尘爆炸的条件一般有三种：可燃性粉尘以适当的浓度在空气中悬浮，形成人们常说的粉尘云；有充足的空气和氧化剂；有火源或者强烈振动与摩擦。

在中国的大部分企业，工人对于粉尘爆炸的危害，大多知之甚少。指出，国家安监总局早就发布了相应的规章，其中《gb15577-2007粉尘防爆安全规程》为广泛使用。按照该规程，工厂无论是在设计、施工时，都必须严格实施粉尘防爆标准。一个企业，如果能在生产装置本身、生产环境、消除静电、防二次爆炸等四个方面切实做好，应该就可以杜绝悲剧发生。