

# 钢结构无损检测焊接质量超声波怎么检验？

产品名称	钢结构无损检测焊接质量超声波怎么检验？
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	钢结构无损:焊接质量超声波检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

钢结构无损探伤检测是如何收费的？

- 1.要看焊缝的数量/长度，焊缝的数量越多，长度越长，价格也越高。因为焊缝无损检测收费一般是按照点位或者是焊缝长度来收取费用的，所以焊口的数量和焊缝的长度决定了终的报价。
- 2.要看探伤方法，钢结构做无损探伤主要是有4种方法：超声检测，射线检测，渗透检测，磁粉检测。使用不同的方法检测价格都是不同的。其中，射线检测与超声波检测的费用要相对高些。
- 3.要看探伤部位，不同的部位价格也是不同的，表面探伤的价格要比内部缺陷探伤价格高。其中，构件表面探伤主要是用磁粉和渗透法，内部缺陷检测主要是用射线检测与超声检测。
- 4.要看检测公司收费。钢结构探伤检测并没有标准的收费，市面上的收费都很乱，但是在中钢检测有着标准的收费，不会乱收取费用。

钢结构无损探伤检测方法：

- 1.超声检测(UT)：适用于探伤内部缺陷；
- 2.射线检测(RT)：适用于探伤内部缺陷；
- 3.渗透检测(PT)：适用于探伤部件表面缺陷；

4.磁粉检测(MT)：适用于探伤部件表面缺陷。

主要有：射线检测、超声波检测、渗透检测、涡流检测、磁粉检测。