

# 天津高纯氮激光、天津激光机高压氮气、天津激光氮气集装格、天津钢瓶高纯氮销售公司

产品名称	天津高纯氮激光、天津激光机高压氮气、天津激光氮气集装格、天津钢瓶高纯氮销售公司
公司名称	天津盈达气体有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇现代钢铁产业园内
联系电话	15127777907

## 产品详情

## 激光切割需要哪些气体

2020-03-09 19:03

激光切割机可以使用的辅助气体主要有氧气、氮气、空气以及氩气这几种。

1、激光切割时会产生很大的热量，如此高的热量集中到一起，就会使切割处的材料燃烧，发生氧化反应，而且还容易使被加工件产生变形。所以，我们就需要加入一些辅助气体，常用的一般有氧气、空气、氮气。

2、我们在加工不锈钢时，应该选择氮气。氮气可以防止切口发生氧化反应，这样加工出来的切口就不会有发黑的现象了。在选择氮气的时候要选择高纯度的。

3、如果是加工碳钢板就要选择氧气了，氧气主要起到助燃的作用，可以加快工件的加工速度，当然氧气的纯度也要尽可能的高。

4、在一些要求不是很精密的加工中，我们也可以选择氧气，因为氧气的使用成本低，也具有很大的辅助作用。

5、这些辅助气体除了上面的这些功能外，他们还有很多共同的功能。这些气体可以吹走在切割时产生的熔渣并且可以保护镜片，避免熔渣粘到镜片上，延长镜片的使用寿命。空气和氮气还具有降温的作用，

可以冷却切割头。