

高性能IGBT二氧化碳气体保护焊机

产品名称	高性能IGBT二氧化碳气体保护焊机
公司名称	瑞安恒达焊接自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:尤耐克 型号:NBC-500F 工作形式:逆变焊
公司地址	中国 浙江 瑞安市 瑞安市塘下镇站前路69号
联系电话	86 0577 66001262 13958836153

产品详情

品牌	尤耐克	型号	NBC-500F
工作形式	逆变焊	焊接方式	熔化极
电流	直流	样式	新型
操作方式	半自动	驱动形式	半自动
保护气体类型	二氧化碳	作用对象	金属

瑞安尤耐克主要从事公司的焊接设备、焊材、焊割配件等产品的销售及售后服务工作，同时代理国内外知名品牌的焊接电源及相关焊接器材，系列产品有：kr系列半自动气体保护焊机、nbc系列半自动气体保护焊机、zx7系列逆变式直流氩弧焊机、wsm系列脉冲氩弧焊机、wse系列交直流氩弧焊机、ws系列氩弧焊机、zx7系列逆变式直流弧焊机、lgk系列空气等离子切割机、zx5系列直流弧焊机、mz系列埋弧焊机。产品具有高效、节能、轻便、焊缝美观、质量可靠、性能优越等特点，其主要元件采用进口元件。公司本着“以人为本，追求卓越”的精神不断完善自身，及时快捷地服务于客户。

产品特点

在40度环境下工作，负载持续率高达80%。适用长时间不间断焊接作业的场所。超强的四防结构设计，(防冲击、防水、防尘、防腐蚀)能承受高强度冲击力，专业风道设计，能提高电子元器件及大功率模块的工作可靠性和负载持续性，保障在高温下长时间稳定焊接。采用抗疲劳遥控电缆，减少断线隐患。主电路采用软开关控制方式，转换效率高，性能可靠。最先进的自适应控制技术，实现稳定电弧、低飞溅焊接。co2/mag/mig焊接时可在焊接前预置焊接电流和焊接电压。卓越的瞬时起弧控制，起弧平稳顺利。收弧填弧坑控制，可使焊缝收弧点饱满美观。收弧去小球控制，可使收弧时焊丝端部无残留小球，提高了再次引弧的成功率。采用分体设计，移动方便。可进行全方位焊接操作,适合1mm以上的各种金属焊接。用氩气作为保护气体时可焊接铝、铝合金，用co2/混合气体作为保护气体时，可焊接不锈钢、低碳钢、合金钢等。特别适用于造船、大型钢结构等行业远距离、超长时间的焊接操作。采用进口大功率双管igbt逆变技术，确保大功率稳定输出。设有过热、过流、过压保护等多种保护功能，确保焊机长时间使用及延长使用寿命。良好的网压补偿性能，适应电压波动范围广。多种丝径灵活选择，适用0.8-1.6直径

的各种材料焊丝。人性化控制功能设计：具有机控/远程控制；具备二步，四步重复焊接操作功能可供选择。精确预置电流、电压值数字显示。