

国内碳钢碟型封头生产厂家

产品名称	国内碳钢碟型封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 碳钢封头生产厂家椭圆封头又称为椭圆型封头、椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。禹拓封头厂可整体或分瓣压制.完成 $\phi 159$ -- $\phi 6000$ mm.厚度2--100mm各种材质锅炉压力容器用封头.还可生产冶炼业用炉帽.炉底.钢水包等。

焊接式平封头，又称焊接式平盖。此类封头一般均采用大型锻件加工制造成的。显得比较笨重，采取以焊接方式与筒体相连接的称为焊接固定式平封头。由于平封头受力状态不好在大直径高压容器上很少采用，一般用作中、低压容器的平封头和小直径高压容器的端盖。冲压封头是一种工业零件，分冷冲压和热冲压两种，通常根据材料性质和设备能力选择冷冲压或热冲压封头。冲压封头的成形过程是使用专用的冲压封头成形机，将管坯放入外模中，上下模合模后，在推杆的推动下，管坯沿内模和外模预留的间隙运动而完成成形过程。

冲压成型封头是早应用于批量生产无缝封头的成形工艺，目前，在常用规格的弯头生产中已被热推法或其它成形工艺所替代，但在某些规格的弯头中因生产数量少，壁厚过厚或产品有特殊要求时仍在使用的。冲压封头成形采用与封头外径相等的管坯，使用压力机在模具中直接压制成形。与热推工艺相比，冲压成形的的外观质量不如前者；冲压封头在成形时外弧处于拉伸状态，没有其它部位多余的金属进行补偿，所以外弧处的壁厚约减薄10%左右。但由于适用于件生产和低成本的特点，故冲压封头工艺多用于小批量，厚壁封头的制造。