

榆林氩弧焊-黄铜锡焊接

产品名称	榆林氩弧焊-黄铜锡焊接
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铜原材料可以电焊焊接，基本的便是分成纤焊和电弧焊接，而纤焊基本的便是火苗电焊焊接，高频焊接机。纤焊：这类一般依据合金铜的材料来挑选焊条，较为常用的是采用银铝合金焊条例如威欧丁A203的焊条电焊焊接，便是处理各种各样包含红铜，紫铜，黄铜，铜铸的小薄件的电焊焊接，例如从费用考虑到得话红铜便会用磷铜超低温焊条电焊焊接，延性强点，可是可以电焊焊接，如果是紫铜薄料还可以用201紫铜钎料相互配合硼沙电焊焊接。

电弧焊接：类别是红铜用红铜氩弧焊机丝电焊焊接，紫铜用紫铜氩弧焊机丝电焊焊接，这里边说的是氩弧焊机焊条，并不是用气割焊条当氩弧焊机丝，尤其是紫铜用气割焊条当氩弧焊机丝得话，起烟太比较严重，这个时候采用例如威欧丁紫铜氩弧焊机丝就未找到起烟状况了。