

# 天津自动封箱机 天津自动封箱机批发 天津辰宇

产品名称	天津自动封箱机 天津自动封箱机批发 天津辰宇
公司名称	天津辰宇包装器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区密云一支路新南马路五金城二区33栋106号
联系电话	13752050458

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津辰宇包装器材有限公司

### 折盖封箱机正确操作详解

#### 折盖封箱机正确操作详解

在企业生产过程中，折盖封箱机在其中扮演着十分重要的角色，大大的为人们减轻了劳动力，而且提高了企业的生产效率，现在更多的企业开始使用封箱机来完成产品的包装，那么折盖封箱机又应该如何操作呢？下面小编就来为大家介绍一下：

- 1.安装并缠绕胶带，调节胶带至中间位置。
- 2.调整气压。
- 3.检查油水分离器中是否有水，将水放掉；检查油量是否足够，若是不足时请添加。
- 4.调整侧压轮位置。

5.调整摆杆至适当位置。

6.按下开关ON键，接通电源，使机器运转。

7.把纸箱从机台输入端推入（箱子顶部的封口盖须竖起），被输送带带动时松开手，当纸箱碰到后折盖控制开关时，天津自动封箱机厂家，气缸活塞伸出，推动后折盖板升起，当纸箱完全经过后折盖控制开关时，后折盖控制开关复位，此时气缸活塞收缩，后折盖板落下，压住纸箱后盖，纸箱两侧盖在摆杆作用下完成侧盖折盖动作，即可完成折盖封箱目的。再由贴带器完成贴封胶带的工作。

8.折盖顺序为：前盖、后盖、左右侧盖。

9.按下开关OFF键，断开电源，使机器停止运转。

我们在使用封箱机对纸箱进行包装时，需要先将纸箱的盖折合起来

我们在使用封箱机对纸箱进行包装时，通常都需要先将纸箱的盖折合起来，这个工作可以是人工完成，也可以是机器完成，天津自动封箱机，但无论是人工还是机器，对于封箱机而言，天津自动封箱机公司，它的封箱是不会有影响的，天津自动封箱机批发，有影响的是纸箱的边缘。因此，有不少的朋友发现，在使用封箱机封纸箱的时候，经常会出现纸箱的前进方向的盖子总是会翻一个角上来，非常影响美观，这种时候，用户总会认为是封箱机的问题，但其实并不是。如果是纸箱问题的问题，我们可以检查纸箱的具体情况，如果解决不了，那就只能更换纸箱了。如果是上机芯压太紧的问题，则调节一下上机芯压就可以了。

## 封箱机电气控制工作原理

封箱机系统技术动作设计流程多为一些简单的顺序可以控制，由光电和机械设备开关采集输入一个信号，经PLC运算后输出电压信号通过控制以及各种电磁阀的动作。难点问题在于升降体的高度风险控制。因为箱体的高度发展不是企业固定资产不变的，要根据学生不同的箱体来调节升降体的高度，以适应封箱的顺利工作完成。本系统需要我们应该采用条码扫描器来完成学习这个重要步骤，在工位前端加装条码扫描器，条码信号经处理后数据送入PLC，与各种箱体的高度重视对应起来（高度在触摸屏上设置）；同时由于电机侧的编码器会反馈脉冲回来，在PLC内与设定的高度方面进行分析比较，从而提高驱动异步电机把升降机构调整到适当的位置，以便于封箱的顺利实施完成。

天津自动封箱机-天津自动封箱机批发-天津辰宇(推荐商家)由天津辰宇包装器材有限公司提供。天津辰宇包装器材有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是

商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！