

金轮机械 四尺无卡旋切机厂家 石家庄四尺无卡旋切机

产品名称	金轮机械 四尺无卡旋切机厂家 石家庄四尺无卡旋切机
公司名称	山东金轮机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂经济开发区芝麻墩办事处华夏路与沃尔沃路交汇处
联系电话	18369559370 18369559370

产品详情

使用无卡旋切机的注意事项

无卡旋切机厂家生产的四尺无卡旋切机广泛应用于很多行业的，我们在操作的时候要注意它的使用，毕竟是因为它是金属材质的，我们要多加注意，下面就和我们一起来了解一下吧。

在启动时旋切机事先必须做到全部的零件安装程序要正确，并且任何的构件不可以有毁坏的情况，我们对各操作流程旋钮功能模块都必须了解明了了，各个与机器设备不相干的任何物块都需要取走。在工作电压大于标定工作电压15%的状态下，不用给旋切机合闸。否则就会引起电器元件的破坏。旋切机在匀速转动的操作过程中间，四尺无卡旋切机厂家，禁止采用维修工具和清理工器具等完成关于操作方法，也不能任意的向机器伸出手。不可以偷偷修改变频器的主要参数设定全部内容，也不准许更改主控板软件系统的有关主要参数修改内容，石家庄四尺无卡旋切机，对主控操作系统的停车预设值，需要符合标准使用技术规范。

所以大家在使用的的时候要务必小心谨慎，毕竟在大的功率前不是闹着玩的，如果大家有问题的换，欢迎随时来电咨询，期待您的电话。

四尺无卡旋切机的刀具耐磨性，对于它的加工效果来说是非常重要的，那么要怎样才能提高刀具的耐磨性呢？

增加刀具的耐磨性，主要就是增加刀具耐擦伤磨损，只有这样才能进一步增加抗腐蚀磨损的性能。一种方法是进行外表热处理，就是对旋切机的刀具进行适宜的热处理，提高外表的硬度，从而增加刀具的耐

磨性程度。然后是渗层处理的方法，经过渗层技能能够使刀具的外表化学成分发生改动，提高刀具的耐磨性和耐蚀性。再就是热喷涂处理的方法，可以把金属、合金等多种材料加热熔融，并利用高速的气流将材料雾化、喷射到刀具的表面，使刀具的耐磨性更好。

还有涂层处理的方法，就是把耐磨性高的难熔金属化合物涂在刀具的表面，可以提高旋切机刀具的耐磨、耐蚀及抗高温氧化程度。

我们常用的无卡旋切机经常会遇到出现故障的现象今天我们就来了解一下板皮不均匀分布的这种情况。

金轮无卡旋切机提醒您，造成这种情况的原因是：刀位错误，刀不锐利，刀缝过小或特大。木材过干或扎实，电磁离合器碳刷虚接，刀台两边压条调节空隙不善。

排除方法：之后刃磨数控刀具至锐利，连用油石打磨抛光。当刀位太高，刀缝稍大时，四尺无卡旋切机厂家，木料在无卡旋切机剩于不大的这时候会晃动，板面出显帘子面圆形，并且木芯呈四方形或六菱形。当刀位太低或刀缝偏小时原木承受压力的挤工作压力比正常值无卡旋切机高几成，旋出的板皮拉伸磨损超差而产生板面不不均。当机器设备无卡旋切机时偶尔会跳出定时进刀时进时停的情况。平常只需把碳刷朝下翻转一两圈即可，如油盒内缺油要注入整洁的稀汽车机油，以免离合片烧结工艺或离合器打滑。无卡旋切机木头时只要刀台有摇动量也会产生板面的不匀力差，调试简单的方法是：将各防松螺丝零件螺钉查验并扭紧，将两旁压条与刀台的导轨滑块两者之间间隔设定为0.2---0.5mm，切勿无需调得太紧了。

大家要及时了解这种情况，避免出现此类现象发生。

金轮机械(图)-四尺无卡旋切机厂家-石家庄四尺无卡旋切机由山东金轮机械制造有限公司提供。山东金轮机械制造有限公司是山东临沂,木工机床的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在金轮机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创金轮机械更加美好的未来。同时本公司还是从事旋切机,无卡旋切机,找圆机的厂家,欢迎来电咨询。