## 塑胶模具电解洗净液102C

产品名称	塑胶模具电解洗净液102C
公司名称	深圳市辉洁洗涤用品有限公司
价格	60.00/KG
规格参数	辉洁:密度:1.100~1 102C:PH值:12.0~1 深圳:清洗时间:15~2
公司地址	深圳市宝安区新桥街道万丰社区中心路18号高盛 大厦A座1016
联系电话	0755-27905930 13823359856

## 产品详情

102C模具电解清洗剂 改良后的金型模具清洗剂(模具电解液),无色无味透明环保液体,比重达到1.25 ,不吸附,电压电流稳定,安全可靠。洗出的模具更光亮、干净。可将模具上边的积炭(树脂炭化)、 油污、锈、胶、蜡、高温烧结(瓦斯气)等统统洗掉。和正真日本产品相同。 HJ-W666模具电解清洗剂 一、适用范围: 各种模具的清洗。 原理:电解是在电流作用下,物质发生化学分解的过程,在电解过程中, 金属表面的污垢开始脱落,在超声波的冲击下加速了剥离,在金属表面沾有动植物油,矿物油,石蜡,积炭,氧化 层.用电解的方法把这些污垢去除。当电流通过含有特殊配方的102C模具电解清洗剂时,在电解槽的正极附 近产生氧气,负极产生氢气.把要清洗的金属部件放入电解槽的正极,在电解过程中,在金属表面会有细小的 氢气产生,这些小气泡促使污垢从金属表面剥离,超声波清洗是利用40KHZ的高频电源,使换能器由电能转 换机械能的过程,在这过程中换能器向清洗槽溶液传递巨大的能量,在液体中产生正压和负压区,形成数以 万计的空穴气泡,在不断的形成爆炸,冲击被清洗金属物表面,使金属表面的污垢快速脱离.达到模具的清洁 , 还原模具本色。 二、主体成份: 本品是由多种表面活性剂、洗涤助剂等进口原料组成的液体清洗剂。 适用于各种模具的油脂、污垢、石蜡,积炭,氧化层等的清洗。 三、理化指标: 外观:无色至透明液体 密度:1.100~1.200g/cm3 , 20 PH值:12.0~13.5 四、清洗工艺:清洗方法:使用电解超声波 清洗温度:常温清洗浓度:90%或原液使用清洗时间:15~20min 注:a、可根据材质污垢情况,调整清洗工艺; b、稀释及漂洗,建议用D.I水。 五、包装及贮存

本品应避免阳光直射,贮存于阴凉、干燥处塑料桶包装,每桶20kg