

塑胶模具电解洗净液102C

产品名称	塑胶模具电解洗净液102C
公司名称	深圳市辉洁洗涤用品有限公司
价格	60.00/KG
规格参数	辉洁:密度：1.100 ~ 1 102C:PH值：12.0 ~ 1 深圳:清洗时间：15 ~ 2
公司地址	深圳市宝安区新桥街道万丰社区中心路18号高盛大厦A座1016
联系电话	0755-27905930 13823359856

产品详情

102C模具电解清洗剂改良后的金型模具清洗剂（模具电解液），无色无味透明环保液体，比重达到1.25，不吸附，电压电流稳定，安全可靠。洗出的模具更光亮、干净。可将模具上边的积炭（树脂炭化）、油污、锈、胶、蜡、高温烧结（瓦斯气）等统统洗掉。和真正日本产品相同。HJ-W666模具电解清洗剂

一、适用范围：各种模具的清洗。原理：电解是在电流作用下,物质发生化学分解的过程.在电解过程中,金属表面的污垢开始脱落,在超声波的冲击下加速了剥离.在金属表面沾有动植物油,矿物油,石蜡,积炭,氧化层.用电解的方法把这些污垢去除。当电流通过含有特殊配方的102C模具电解清洗剂时,在电解槽的正极附近产生氧气,负极产生氢气.把要清洗的金属部件放入电解槽的正极,在电解过程中,在金属表面会有细小的氢气产生,这些小气泡促使污垢从金属表面剥离.超声波清洗是利用40KHZ的高频电源,使换能器由电能转换机械能的过程,在这过程中换能器向清洗槽溶液传递巨大的能量,在液体中产生正压和负压区,形成数以万计的空穴气泡,在不断的形成爆炸,冲击被清洗金属物表面,使金属表面的污垢快速脱离.达到模具的清洁,还原模具本色。

二、主体成份：本品是由多种表面活性剂、洗涤助剂等进口原料组成的液体清洗剂。适用于各种模具的油脂、污垢、石蜡,积炭,氧化层等的清洗。

三、理化指标：外观：无色至透明液体
密度：1.100 ~ 1.200g/cm³ , 20 PH值：12.0 ~ 13.5

四、清洗工艺：清洗方法：使用电解超声波
清洗温度：常温 清洗浓度：90%或原液使用 清洗时间：15 ~ 20min

注：a、可根据材质污垢情况，调整清洗工艺； b、稀释及漂洗，建议用D.I水。

五、包装及贮存
本品应避免阳光直射，贮存于阴凉、干燥处 塑料桶包装，每桶20kg