

PA66美国杜邦408食品级 耐高温 增韧级 高抗冲 纤维聚酰胺66树脂

产品名称	PA66美国杜邦408食品级 耐高温 增韧级 高抗冲 纤维聚酰胺66树脂
公司名称	东莞市合创塑胶有限公司
价格	22.60/kg
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:408 特性级别:增韧级 高抗冲
公司地址	樟木头镇塑胶市场4期6栋12号
联系电话	13798816585

产品详情

颜色

本色

应用

注塑

成分

PA66

又称

聚酰胺66

性能特点

通用

别称

中文名称

尼龙66

种类

PA

特点

易加工

用途：1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头等；

2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、垫圈等；

3、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；

4、其他：建材、五金、渔网、渔具、纺丝、包装材料、编织袋、扎线带等。

分类：防静电PA、导电PA、加纤防火PA、防火PA、抗紫外线耐候PA、高温挤出级PA

产品描述: PA66 ST801 美国杜邦

PA66 101L101F 1300S 21SPC通用 中粘 用于机械零件 消费用品

PA66美国杜邦70G33L GF33% 高强度

PA66美国杜邦70G13L 高强度 GF13%

PA66美国杜邦70G43L GF43% 高刚性

PA66美国杜邦70G30L GF30%

PA66美国杜邦74G43J GF43% 高刚性

PA66美国杜邦101L 通用 中粘 用于机械零件 消费用品

PA66美国杜邦101F 通用

注射速度

高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里 t 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是 0.75mm 。

注塑特点：PA66由于酰胺基的存在，吸水强而吸水牢固，因此，在注塑时，应充分的烘干，一般要在 120°C 烘干3-4小时；PA粘度小，流动速度快，为防止射嘴流涎，应采用自锁喷嘴或尼龙喷嘴。同时，要注意模具精度。