

烽火可控硅交直流方波脉冲氩弧/手工弧焊机

产品名称	烽火可控硅交直流方波脉冲氩弧/手工弧焊机
公司名称	宁波至诚光辉熔接技术有限公司
价格	5600.00/台
规格参数	是否提供加工定制:否 品牌:烽火
公司地址	宁波市海曙区环城西路南段805号(1-5)
联系电话	86 574 87486606-8810 13857404994

产品详情

是否提供加工定制	否	品牌	烽火
型号	WSE-180,WSE-250,WSE-350,WSE-500	控制方式	半自动
动力形式	可控硅	焊接原理	弧焊
作用原理	可控硅	驱动形式	手工
作用对象	金属	频段	高频
保护气体类型	氩弧	用途	焊接
电流	交直流	额定输入容量	7.8KVA
产品别名	可控硅交直流方波脉冲氩弧/手工弧焊机	负载持续率	35% , 100%
气体延时	1-5秒		

特点及用途：· 焊接电流最小从 5a 起，稳弧性能好，可焊接薄、中、厚多种板材。· 交流时可获得垂降外特性，焊接电流波形为迅速过零的方波，有利于焊接电流和电弧稳定。· 可通过调节脉冲电流、脉冲基值时间、雾化区调节，气体滞后关断时间均采用无级调节，特别满足更高的焊接工艺要求 具有交直流氩弧焊、交直流脉冲氩弧焊、交直流手工普通焊、交直流点焊的使用功能。· 具有焊接电流缓升和衰减功能，有利于收弧时填满弧坑，避免产生裂纹。· 具有脉冲氩弧焊适用于焊接不锈钢、铜、钛碳钢等材料。· 交流氩弧焊适用于焊接铝、铝合金等材料。

产品参数	wse - 180	wse - 250	wse - 350	wse-500
额定输入电压(v)	1ph 220/380	1ph 380 50/60 hz		
	50/60hz			
额定输入容量(kva)	7.8	14	16	28
额定输出电流(a)	180	250	350	500

电流调节范围(a)	10-180	5-250	10-350	10-500
额定负载率35%	180a/17.2v	250a/20v	350v/24v	500a/30v
额定负载率100%	106a/14.3v	177a/17v	247a/20v	354a/20v
最高空载电压(v)	100	100	100	100
脉冲峰值电流(a)	10-180	10-250	10-350	10-500
脉冲基值电流(a)	10-180	10-250	10-350	10-500
脉冲时间(s)	0.1-1.5	0.1-1.5	0.1-1.5	0.1-1.5
基值时间(s)	0.1-2.5	0.1-2.5	0.1-2.5	0.1-2.5
电流上升时间(s)	0-5	0-5	0-5	0-5
电流下降时间(s)	0-5	0-5	0-5	0-5
焊接厚度范围	0.3mm以上	0.3mm以上	0.3mm以上	0.3mm以上
	薄板	薄、中板	薄、中板	薄、厚板
绝缘等级	f	f	f	f
外壳防护等级	ip21s	ip21s	ip21s	ip21s
外型尺寸(mm)	740*410*775	740*410*775	840*460*810	840*460*810
重量(kg)	130	150	174	205

特点及用途：· 焊接电流最小从 5a 起，稳弧性能好，可焊接薄、中、厚多种板材。· 交流时可获得垂降外特性，焊接电流波形为迅速过零的方波，有利于焊接电流和电弧稳定。· 可通过调节脉冲电流、脉冲基值时间、雾化区调节，气体滞后关断时间均采用无级调节，特别满足更高的焊接工艺要求 具有交直流氩弧焊、交直流脉冲氩弧焊、交直流手工普通焊、交直流点焊的使用功能。· 具有焊接电流缓升和衰减功能，有利于收弧时填满弧坑，避免产生裂纹。· 具有脉冲氩弧焊适用于焊接不锈钢、铜、钛碳钢等材料。· 交流氩弧焊适用于焊接铝、铝合金等材料。

产品参数	wse - 180	wse - 250	wse - 350	wse-500
额定输入电压(v)	1ph 220/380 50/60hz	1ph 380 50/60 hz		
额定输入容量(kva)	7.8	14	16	28
额定输出电流(a)	180	250	350	500
电流调节范围(a)	10-180	5-250	10-350	10-500
额定负载率35%	180a/17.2v	250a/20v	350v/24v	500a/30v
额定负载率100%	106a/14.3v	177a/17v	247a/20v	354a/20v
最高空载电压(v)	100	100	100	100
脉冲峰值电流(a)	10-180	10-250	10-350	10-500
脉冲基值电流(a)	10-180	10-250	10-350	10-500
脉冲时间(s)	0.1-1.5	0.1-1.5	0.1-1.5	0.1-1.5
基值时间(s)	0.1-2.5	0.1-2.5	0.1-2.5	0.1-2.5
电流上升时间(s)	0-5	0-5	0-5	0-5
电流下降时间(s)	0-5	0-5	0-5	0-5
焊接厚度范围	0.3mm以上	0.3mm以上	0.3mm以上	0.3mm以上
	薄板	薄、中板	薄、中板	薄、厚板
绝缘等级	f	f	f	f
外壳防护等级	ip21s	ip21s	ip21s	ip21s
外型尺寸(mm)	740*410*775	740*410*775	840*460*810	840*460*810

重量(kg)

130

150

174

205