

# 烽火可控硅直流气保护弧焊机

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 烽火可控硅直流气保护弧焊机                    |
| 公司名称 | 宁波至诚光辉熔接技术有限公司                   |
| 价格   | 7055.00/台                        |
| 规格参数 | 是否提供加工定制:否<br>品牌:烽火              |
| 公司地址 | 宁波市海曙区环城西路南段805号(1-5)            |
| 联系电话 | 86 574 87486606-8810 13857404994 |

## 产品详情

|                                      |                                 |                                    |   |
|--------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|---|
| 是否提供加工定制<br>型号                       | 否<br>NBC-350R,NBC-500R,NBC-630R | 品牌<br>控制方式                         | 烽火<br>半自动   |
| 动力形式<br>作用原理<br>作用对象<br>保护气体类型<br>电流 | 可控硅<br>可控硅<br>金属<br>二氧化碳<br>直流  | 焊接原理<br>驱动形式<br>频段<br>用途<br>额定输入容量 | 弧焊<br>手工<br>高频<br>焊接<br>18.1KVA,31.9KVA,47.3KV<br>A |
| 产品别名<br>气体延时                         | 气保焊机<br>3秒                      | 负载持续率                              | 50%   |

### 特点及用途：

· 具有电流、电压“个别调整/一元化”转换功能，无论初学者与熟练者使用都能得心应手。· 具有节电控制功能，当焊机在2分钟后无人操作时主电路会自动断电，减少空载损耗。· 具有自保持（自锁）收弧控制，减轻操作劳动强度，并能方便的控制焊接终端成型，使焊接效果达到最佳。· 具有初始设置功能，可方便的控制焊接起口及终端成型，以满足重要工艺要求。· 具有消溶球（fit）功能，收弧时自动去除焊丝末稍小球以利于下次成功引弧。· 具有过载保护功能。· 可使用实芯/药芯焊丝对碳钢、不锈钢、铝、镁及其合金进行焊接。

| 技术参数        | nbc - 350r    | nbc - 500r | nbc - 630r |
|-------------|---------------|------------|------------|
| 额定输入电压(v)   | 3ph 380 50/60 |            |            |
| 额定输入容量(kva) | 18.1          | 31.9       | 47.3       |
| 额定输入电流(a)   | 52            | 64         | 75         |
| 焊接电压        | 15-31.5       | 16-39      | 17-44      |
| 电流调节范围(a)   | 50-350        | 50-500     | 50-630     |

|            |             |             |             |
|------------|-------------|-------------|-------------|
| 额定输出电流(a)  | 350         | 500         | 630         |
| 外特性        | 平           | 平           | 平           |
| 额定负载持续率(%) | 50          | 50          | 50          |
| 适用焊丝直径(mm) | 0.8/1.0/1.2 | 1.2/1.4/1.6 | 1.2/1.4/1.6 |
| 焊接厚度范围(mm) | 1-12        | 1.5-25      | 2.0-38      |
| 冷却方式       | 风冷          | 风冷          | 风冷          |
| 外型尺寸(mm)   | 740*410*770 | 840*460*810 | 840*460*810 |
| 电源重量(kg)   | 132         | 172         | 220         |

#### 特点及用途：

· 具有电流、电压“个别调整/一元化”转换功能，无论初学者与熟练者使用都能得心应手。· 具有节电控制功能，当焊机在2分钟后无人操作时主电路会自动断电，减少空载损耗。· 具有自保持（自锁）收弧控制，减轻操作劳动强度，并能方便的控制焊接终端成型，使焊接效果达到最佳。· 具有初始设置功能，可方便的控制焊接起口及终端成型，以满足重要工艺要求。· 具有消溶球（fit）功能，收弧时自动去除焊丝末稍小球以利于下次成功引弧。· 具有过载保护功能。· 可使用实芯/药芯焊丝对碳钢、不锈钢、铝、镁及其合金进行焊接。

| 技术参数        | nbc - 350r    | nbc - 500r  | nbc - 630r  |
|-------------|---------------|-------------|-------------|
| 额定输入电压(v)   | 3ph 380 50/60 |             |             |
| 额定输入容量(kva) | 18.1          | 31.9        | 47.3        |
| 额定输入电流(a)   | 52            | 64          | 75          |
| 焊接电压        | 15-31.5       | 16-39       | 17-44       |
| 电流调节范围(a)   | 50-350        | 50-500      | 50-630      |
| 额定输出电流(a)   | 350           | 500         | 630         |
| 外特性         | 平             | 平           | 平           |
| 额定负载持续率(%)  | 50            | 50          | 50          |
| 适用焊丝直径(mm)  | 0.8/1.0/1.2   | 1.2/1.4/1.6 | 1.2/1.4/1.6 |
| 焊接厚度范围(mm)  | 1-12          | 1.5-25      | 2.0-38      |
| 冷却方式        | 风冷            | 风冷          | 风冷          |
| 外型尺寸(mm)    | 740*410*770   | 840*460*810 | 840*460*810 |
| 电源重量(kg)    | 132           | 172         | 220         |

#### 特点及用途：

· 具有电流、电压“个别调整/一元化”转换功能，无论初学者与熟练者使用都能得心应手。· 具有节电控制功能，当焊机在2分钟后无人操作时主电路会自动断电，减少空载损耗。· 具有自保持（自锁）收弧控制，减轻操作劳动强度，并能方便的控制焊接终端成型，使焊接效果达到最佳。· 具有初始设置功能，可方便的控制焊接起口及终端成型，以满足重要工艺要求。· 具有消溶球（fit）功能，收弧时自动去除焊丝末稍小球以利于下次成功引弧。· 具有过载保护功能。· 可使用实芯/药芯焊丝对碳钢、不锈钢、铝、镁及其合金进行焊接。

| 技术参数        | nbc - 350r    | nbc - 500r | nbc - 630r |
|-------------|---------------|------------|------------|
| 额定输入电压(v)   | 3ph 380 50/60 |            |            |
| 额定输入容量(kva) | 18.1          | 31.9       | 47.3       |

|            |             |             |             |
|------------|-------------|-------------|-------------|
| 额定输入电流(a)  | 52          | 64          | 75          |
| 焊接电压       | 15-31.5     | 16-39       | 17-44       |
| 电流调节范围(a)  | 50-350      | 50-500      | 50-630      |
| 额定输出电流(a)  | 350         | 500         | 630         |
| 外特性        | 平           | 平           | 平           |
| 额定负载持续率(%) | 50          | 50          | 50          |
| 适用焊丝直径(mm) | 0.8/1.0/1.2 | 1.2/1.4/1.6 | 1.2/1.4/1.6 |
| 焊接厚度范围(mm) | 1-12        | 1.5-25      | 2.0-38      |
| 冷却方式       | 风冷          | 风冷          | 风冷          |
| 外型尺寸(mm)   | 740*410*770 | 840*460*810 | 840*460*810 |
| 电源重量(kg)   | 132         | 172         | 220         |