

# 大西洋J422碳钢焊条 J422碳钢焊条

产品名称	大西洋J422碳钢焊条 J422碳钢焊条
公司名称	宁波至诚光辉熔接技术有限公司
价格	6.00/公斤
规格参数	是否提供加工定制:否 型号:J422碳钢焊条 材质:碳钢
公司地址	宁波市海曙区环城西路南段805号(1-5)
联系电话	86 574 87486606-8810 13857404994

## 产品详情

是否提供加工定制	否	型号	J422碳钢焊条
材质	碳钢	焊芯直径	2.5,3.2,4.0,5.0 (mm)
品牌	大西洋	类型	碳钢
药皮性质	多种可选	直径	2.5,3.2,4.0,5.0 (mm)
长度	355 (mm)	焊接电流	200 (A)
电流幅度	400 (A)	工作温度	常温 ( )
适用范围	电焊, 手工焊	产地	四川

### 碳钢焊条

生产许可证号：

- 酸性碳钢焊条xk06-142 0524
- 碱性碳钢焊条xk06-142 0525

碳钢焊条使用说明:

- 碳钢焊条（其熔敷金属抗拉强度均小于等于500mpa即50kgf/mm<sup>2</sup>）适用碳钢及低强度的低合金钢焊接。
- 对低氢型、铁粉型焊条，焊前焊条必须经过350 以上的烘焙，尽可能做至随烘随用，用多少烘多少的原则，否则将会产生焊接缺陷（如气孔、夹渣、裂纹、工艺性能变坏等）。
- 对纤维素型焊条，应严格按说明书规定的烘焙温度进行烘焙，温度过高，将会烧去药皮中的纤维素，破坏焊条固有的工艺性能。

· 对低氢型焊条其烘焙次数尽可能不超过两次，防止药皮变脆、脱落。在使用低氢型焊条时，焊工应居于上风位置，加强排风，防止焊接烟尘对身体的危害。

碳钢焊条简明表

焊条牌号	药皮牌号	电流种类	主要用途
che420t	特殊型	交直流	高温高压电站管道焊接
che421	氧化钛型	交直流	低碳钢薄板结构焊接
che421d	钛型	交直流	碳钢焊接打底用
che421fe16	铁粉钛型	交直流	高效率碳钢焊条，焊接低碳钢
che422	钛钙型	交直流	碳钢结构件焊接
che423	钛铁矿型	交直流	低碳钢结构焊接
che424	氧化铁型	交直流	低碳钢结构焊接
che424fe16	铁粉氧化铁型	交直流	低碳钢结构高效率焊接
ch425e	纤维素型	交直流	用于低碳钢结构的立向下焊
che425g	纤维素型	直流	用于低碳钢结构的立向下焊
che426	低氢型	交直流	用于低碳钢结构及相应强度低合金钢焊接
che427	低氢型	直流	用于低碳钢结构及相应强度低合金钢焊接
che427t	低氢型	直流	用于低碳钢结构及相应强度低合金钢管子立向下焊
che501fe16	铁粉钛型	交直流	焊接16mn及某些低合金钢
che502	钛钙型	交直流	焊接16mn及相应强度的低合金钢
che503	钛铁矿型	交直流	焊接16mn及相应强度的低合金钢
che505	纤维素型	交直流	立向下焊接碳钢及相应强度的低合金钢
che505g	纤维素型	直流	立向下焊接碳钢及相应强度的低合金钢
che506	低氢型	交直流	焊接中碳钢及较重要的低合金钢
che507	低氢型	直流	焊接中碳钢及16mn等重要低合金钢
che507t	低氢型	直流	可用于打底焊
che507fe16	铁粉低氢型	直流	碳钢和相应强度的低合金钢的高效率焊接
che508	铁粉低氢型	交直流	碳钢及相应强度的低合金钢焊接
che508-1	铁粉低氢型	交直流	焊接重要的碳钢及相应强度的低合金钢结构
che58-1hr	铁粉低氢型	交直流	焊接核压力容器、碳钢或低合金钢及船舶钢等

碳钢焊条

生产许可证号：

- 酸性碳钢焊条xk06-142 0524
- 碱性碳钢焊条xk06-142 0525

碳钢焊条使用说明:

- 碳钢焊条（其熔敷金属抗拉强度均小于等于500mpa即50kgf/mm<sup>2</sup>）适用碳钢及低强度的低合金钢焊接。
- 对低氢型、铁粉型焊条，焊前焊条必须经过350 以上的烘焙，尽可能做至随烘随用，用多少烘多少的原则，否则将会产生焊接缺陷（如气孔、夹渣、裂纹、工艺性能变坏等）。
- 对纤维素型焊条，应严格按说明书规定的烘焙温度进行烘焙，温度过高，将会烧去药皮中的纤维素，破坏焊条固有的工艺性能。

· 对低氢型焊条其烘焙次数尽可能不超过两次，防止药皮变脆、脱落。在使用低氢型焊条时，焊工应居于上风位置，加强排风，防止焊接烟尘对身体的危害。

碳钢焊条简明表

焊条牌号	药皮牌号	电流种类	主要用途
che420t	特殊型	交直流	高温高压电站管道焊接
che421	氧化钛型	交直流	低碳钢薄板结构焊接
che421d	钛型	交直流	碳钢焊接打底用
che421fe16	铁粉钛型	交直流	高效率碳钢焊条，焊接低碳钢
che422	钛钙型	交直流	碳钢结构件焊接
che423	钛铁矿型	交直流	低碳钢结构焊接
che424	氧化铁型	交直流	低碳钢结构焊接
che424fe16	铁粉氧化铁型	交直流	低碳钢结构高效率焊接
ch425e	纤维素型	交直流	用于低碳钢结构的立向下焊
che425g	纤维素型	直流	用于低碳钢结构的立向下焊
che426	低氢型	交直流	用于低碳钢结构及相应强度低合金钢焊接
che427	低氢型	直流	用于低碳钢结构及相应强度低合金钢焊接
che427t	低氢型	直流	用于低碳钢结构及相应强度低合金钢管子立向下焊
che501fe16	铁粉钛型	交直流	焊接16mn及某些低合金钢
che502	钛钙型	交直流	焊接16mn及相应强度的低合金钢
che503	钛铁矿型	交直流	焊接16mn及相应强度的低合金钢
che505	纤维素型	交直流	立向下焊接碳钢及相应强度的低合金钢
che505g	纤维素型	直流	立向下焊接碳钢及相应强度的低合金钢
che506	低氢型	交直流	焊接中碳钢及较重要的低合金钢
che507	低氢型	直流	焊接中碳钢及16mn等重要低合金钢
che507t	低氢型	直流	可用于打底焊
che507fe16	铁粉低氢型	直流	碳钢和相应强度的低合金钢的高效率焊接
che508	铁粉低氢型	交直流	碳钢及相应强度的低合金钢焊接
che508-1	铁粉低氢型	交直流	焊接重要的碳钢及相应强度的低合金钢结构
che58-1hr	铁粉低氢型	交直流	焊接核压力容器、碳钢或低合金钢及船舶钢等