

华威单割炬,双割炬火焰切割机

产品名称	华威单割炬,双割炬火焰切割机
公司名称	宁波至诚光辉熔接技术有限公司
价格	1142.00/台
规格参数	是否提供加工定制:否 类型:火焰切割机 品牌:华威
公司地址	宁波市海曙区环城西路南段805号(1-5)
联系电话	86 574 87486606-8810 13857404994

产品详情

是否提供加工定制	否	类型	火焰切割机
品牌	华威	电流	交流
控制方式	半自动	驱动形式	电动
用途	切割	频段	火焰切割
作用对象	金属	作用原理	乙炔,丙烷火焰切割
等离子源	乙炔,丙烷混合气体	最大切割厚度	350(mm)
安装占地	便携式,座式	型号	CG1-13,CG1-30,CG1-30A,CG1-100,CG1-100A,CG1-30F,CG1-75
产品别名	火焰切割机		

cg1-13特点及用途：

- 机身采用铝合金制成，轻巧便携
- 调速系统采用可控硅触角调速
- 本机具有轻，装卸方便，操作简单
- 机身在导轨上能进行垂直、横向、仰面、曲面等切割
- 广泛用于造船、锅炉、化工、金属结构等工厂
- 切割不平直钢板之曲率半径： $r \geq 700\text{mm}$

技术参数	cg1-13型多向切割机
输入电压(v)	220v/50hz

切割厚度(mm)	6-30
切割速度(mm/min)	50-750
最小曲线半径(mm)	/
外形尺寸(mm)	230 × 200 × 230
重量 (kg)	15

cg1-30(a),cg1-100(a)特点及用途：

- 机身采用高强度铝锭材料，精密压铸制成
- 调速系统采用可控硅触角调速
- 氧乙炔管采用进口胶管
- 管路总成装有快速开关，提高工效
- 以直线切割为主，可作 > 200mm圆周切割
- 单割炬切割，坡口i、v(45°)
- 适用于造船、石油、冶金、金属结构等工厂

技术参数	cg1-30	cg1-100	cg1-30a	cg1-100a
机身外形尺寸(mm)	470 × 230 × 240	470 × 230 × 240	470 × 230 × 250	470 × 230 × 250
输入电压(v)	220v/50hz	220v/50hz	220v/50hz	220v/50hz
切割钢板厚度(mm)	6-100	6-100	6-100	6-100
切割钢板速度(mm/min)	50-750	50-750	50-750	50-750
切割圆直径(mm)	200- 2000	200- 2000	200- 2000	200- 2000
机器总重量(kg)	16	21	18.5	23

cg1-30f特点及用途：

- 机身采用高强度铝合金材料精密压铸而成
- 采用可控硅触角无极调速
- 横向装有驱动电机可驱动割炬作横向移动
- 采用十字方向开关，灵活控制前后、左右运行
- 装有管路总成快速开关，操作方便
- 可一次性加工方形或平行四边形零件，提高切割效率
- 适用于造船、冶金、及金属结构等工厂

技术参数	cg1-30f
机身外形尺寸(mm)	450 × 800 × 40
输入电压(v)	220v/50hz

切割钢板厚度(mm)	350
切割钢板速度(mm/min)	50-750
机器总重量(kg)	24

cg1-75 (钢锭) 特点及用途：

- 机身采用铝合金，具有结构紧凑
- 调速系统采用可控硅触角调速
- 专用直线切割厚度钢锭
- 特适用钢锭下料

技术参数	cg1-75钢锭
输入电压(v)	220v/50hz
切割钢板厚度(mm)	200-350
切割钢板速度(mm/min)	50-750
机身外形尺寸(mm)	510 × 1200 × 500
机器总重量(kg)	28

cg1-30(a),cg1-100(a)特点及用途：

- 机身采用高强度铝锭材料，精密压铸制成
- 调速系统采用可控硅触角调速
- 氧乙炔管采用进口胶管
- 管路总成装有快速开关，提高工效
- 以直线切割为主，可作 > 200mm圆周切割
- 单割炬切割，坡口i、v(45°)
- 适用于造船、石油、冶金、金属结构等工厂

cg1-30(a),cg1-100(a)特点及用途：

- 机身采用高强度铝锭材料，精密压铸制成
- 调速系统采用可控硅触角调速
- 氧乙炔管采用进口胶管
- 管路总成装有快速开关，提高工效
- 以直线切割为主，可作 > 200mm圆周切割

- 单割炬切割，坡口 i 、 $v(45^\circ)$
- 适用于造船、石油、冶金、金属结构等工厂

cg1-30(a),cg1-100(a)特点及用途：

- 机身采用高强度铝锭材料，精密压铸制成
- 调速系统采用可控硅触角调速
- 氧乙炔管采用进口胶管
- 管路总成装有快速开关，提高工效
- 以直线切割为主，可作 $> 200\text{mm}$ 圆周切割
- 单割炬切割，坡口 i 、 $v(45^\circ)$
- 适用于造船、石油、冶金、金属结构等工厂

cg1-30(a),cg1-100(a)特点及用途：

- 机身采用高强度铝锭材料，精密压铸制成
- 调速系统采用可控硅触角调速
- 氧乙炔管采用进口胶管
- 管路总成装有快速开关，提高工效
- 以直线切割为主，可作 $> 200\text{mm}$ 圆周切割
- 单割炬切割，坡口 i 、 $v(45^\circ)$
- 适用于造船、石油、冶金、金属结构等工厂