

# 包装材料理化检测，包装材料理化检测标准项目及机构

产品名称	包装材料理化检测，包装材料理化检测标准项目及机构
公司名称	国联质检
价格	.00/个
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:依据标准 检测周期:5-7天（特殊项目除外）
公司地址	沔东新城协同创新港8号楼
联系电话	18092379637 17792359878

## 产品详情

国家发布了130项药包材检测标准，包含了玻璃类药包材检测标准、金属类药包材检测标准、塑料类药包材检测标准、橡胶类药包材检测标准以及药包材的检测检验方法标准。对不同的药包材，在进行与药物相容性试验时的考察项目、采用的方法和结果的评价等也均不相同。

药包材检测标准总的来说，基本可以分为五大种类，分别为塑料类药包材检测标准、金属类药包材检测标准、药包材检验检测方法标准、玻璃类药包材检测标准、橡胶类药包材检测标准等。

### 1、阻隔性能

阻隔性能是指包装材料对气体、液体等渗透物的阻隔作用。阻隔性能测试包括对气体（氧气、氮气、二氧化碳等）与水蒸气透过性能两类。通过检测能解决药品由于对氧气或水蒸气敏感而产生的氧化变质、受潮霉变等问题。

### 2、药品包装密封性能检测

密封性能是指包装袋密封的可靠性，通过该测试可以确保整个产品包装密封的完整性，防止因为产品密封性能不好，而导致泄漏、污染、变质等问题。

### 3、摩擦系数测试

摩擦系数是评价包装材料内外侧滑爽性能的重要指标。通过检测以确保其良好的开口性，以及在高速生产线上能够顺利地进行输送与包装，满足产品高速包装发展的需求。

#### 4、溶剂残留检测

药品包装在生产过程中的印刷、复合、涂布工序中使用了大量的有机溶剂。这些溶剂或多或少地残留在包装材料中，若含有较高溶剂残留的包装材料用来包装药品，将会危害人们的身体健康，因此必须对溶剂残留量进行检测。

#### 5、厚度的测试

药品包装材料厚度是否均匀是检测其各项性能的基础。包装材料厚度不均匀，会影响到阻隔性、拉伸强度等性能。

#### 6、瓶盖扭矩检测

瓶类包装是药品常用包装形式之一。其瓶盖锁紧、开启扭矩值的大小，是生产单位离线或在线重点控制的工艺参数之一。

#### 7、顶空气体分析

通过对该项目的检测可以对包装袋、瓶、罐等中空包装容器顶部空间氧气、二氧化碳气体含量、混合比例做出评价，从而指导生产、保证产品货架期质量。

#### 8、物理机械性能

- (1) 热收缩测试：用来评定药包材的遇热收缩性能。
- (2) 穿刺力测试：用来评定药包材及胶塞抗穿刺的性能。
- (3) 穿刺器保持性测试：用来评定胶塞被穿刺后保持穿刺器的能力。
- (4) 悬挂力测试：用来评定输液袋的耐悬挂性能。
- (5) 铝塑组合盖开启力测试：用来测试铝塑组合盖开启力的大小。
- (6) 插入点不渗透性及注药点密封性测试：用来评定胶塞被穿刺后，穿刺点的密封性。
- (7) 拉伸强度与伸长率：通过检测能够有效地解决因所选包装材料抗拉强度不足而产生的包装破损问题。
- (8) 热合强度：是评定药品包装热封合部位封合强度的分析指标。
- (9) 剥离强度：是检测药品包装用复合膜中层与层间的粘接强度。
- (10) 耐冲击性能：防止因药用包装材料韧性不足在受到冲击与跌落时出现包装表面破损情况的发生，有效避免药品在流通环节中因冲击或跌落而导致破损。
- (11) 耐压性能：通过模拟包装在仓储、运输等过程中的堆码、挤压损伤等行为，检测试样在试验前后

性能的变化，对材料的耐压性能进行科学的量化分析和判断。

(12) 耐撕裂性能：药品包装及包装材料在储存、运输过程中有可能因外力作用被撕破，足够的抗撕裂扩展力可以减少撕裂的传递，从而避免包装破损。

(13) 抗揉搓性能：检测包装材料在试验前后性能的变化，对材料的抗揉搓性能进行科学的量化分析和判断。