

带锯跑车 沈带数控跑车 带锯跑车供油系统

产品名称	带锯跑车 沈带数控跑车 带锯跑车供油系统
公司名称	邢台沈带机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾付东村
联系电话	13785955917

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台沈带机械制造有限公司

跑车的长度根据经常的平均长度来决定。跑车上装有卡木棒，带锯跑车图片，以便把装载的木材卡紧，一般跑车装备三组卡木棒，经常割长大原木的跑车有的装有四组乃至五组的卡木棒，跑车的长度亦相适应的加大，为了便于卡紧各种不同长度的原木，各个卡木棒之间的间隔，亦多采用不同距离的配置。卡木棒是跑车的主要部件，每一台跑车的几个卡木棒都具有一根共通的长轴，在长轴的位于每一个卡木棒下面的部分，有一小齿轮与固定在卡木棒下面的齿条相啮合，因此转动长轴，卡木棒即沿滑轨前后移动，带锯跑车出售，以调整卡木棒和带锯机上所挂的带锯条之间的距离。

对跑车传动机构的要求：跑车载着木料沿轨道频繁地往返运行，运行速度决定这带锯机生产率和锯材质量，因此对跑车有以下要求：(1)锯割过程中，根据原木径级、形状和材质情况，跑车必须随时变换运动速度，且回程速度必须大于进给速度，因此要求跑车能够无极调速，调速范围一般为10~100m/min。(2)在锯割过程中，带锯开料数控跑车，由于某种原因，需立即停止进来聊，原木开料数控跑车，因此要求跑车制动迅速。(3)为保证切削的变化均衡和锯口表面光洁，要求跑车运行平稳无振动。(4)为减少操作人员的体力消耗和降低其精神疲劳，要求跑车操作方便，调速省力。

什么是带锯机跑车，带锯机跑车以及各种附属机械设备。以立式带锯机居多，锯轮直径在1000~1800mm。跑车亦称送材车，具有夹持原木，纵向送进锯切，横向进尺(摇尺)，带锯跑车，原木调梢，自动退让以及车上翻木等功能。跑车主要由车架，车桩，纵向行走装置，夹紧装置，横向进尺(摇尺)装置，带锯跑车供油系统，立桩调位(调梢)装置，车摆(退避)装置，车上翻木装置等组成。

木工跑车

全自动木工跑车

电动跑车

带锯跑车-沈带数控跑车-带锯跑车供油系统由邢台沈带机械制造有限公司提供。带锯跑车-沈带数控跑车-带锯跑车供油系统是邢台沈带机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨永利。同时本公司还是从事带锯机跑车，立式卧式带锯，自动带锯跑车的厂家，欢迎来电咨询。