

美国杜邦热稳定PA66 绝缘零件注塑级尼龙73GM30HSL

产品名称	美国杜邦热稳定PA66 绝缘零件注塑级尼龙73GM30HSL
公司名称	东莞市合创塑胶有限公司
价格	23.00/kg
规格参数	特性:热稳定 品名:PA66 型号:73GM30HSL
公司地址	樟木头镇塑胶市场4期6栋12号
联系电话	13798816585

产品详情

熔点

280 到 300 ° C

中文名称

聚酰胺PA66

收缩率

1.4%

优点

耐高温

干燥温度

80 ° C

干燥时间

2.0 到 4.0hr

模具温度

50 到 100 ° C

建议的大水分含量

0.20 %

PA66熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

PA66 美国杜邦 101F

PA66 美国杜邦 101F-NC010

PA66 美国杜邦 101L

PA66 美国杜邦 101L NC010

PA66 美国杜邦 103FHS