

经济型无铅波峰焊

产品名称	经济型无铅波峰焊
公司名称	无锡硅湖电通科技有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	
公司地址	无锡华庄龙渚工业园
联系电话	86 510 88586698 13906193537

产品详情

技术特点：

整机匹配多段运行速率，自动编程调整，以极小的空间换取充分的预热时间，适用于中、小批量多品种的无铅焊锡工艺。

精致小巧，节省焊锡和能耗，无铅波峰焊不再是庞然大物。

灵活的助焊剂涂敷方式,除采用毛刷泡沫方式之外(标准配置),另可选用日本进口prona喷头，恒压恒流助焊剂控制系统，适用各种助焊剂，喷雾气压更低，雾化更均匀，焊剂消耗量更少。

1m预热区独立控温，配合多段运行速率，能提供广泛充足的预热调整空间，可消除pcb上大元器件焊接不良的现象，适应于新型低固态残留免清洗松香型助焊剂。

防腐蚀p316炉胆：适应无铅工艺，寿命长。

新型小容量炉胆结构(175kg)，热稳定性高，8小时连续工作时氧化渣为1.5kg。

恒流恒压助焊剂喷雾系统：助焊剂流量稳定、均匀，可快速更换不同种类的助焊剂，无需清洁相关容器。

pcb急冷却系统：出口强自然风冷却，可明显改善无铅焊料共晶生成时产生的空泡及焊盘剥离问题。

仪表式控制面板，传统直观，各项参数设置通过仪表输入准确，快捷。

采用国内外名牌厂家温控仪表（如山武）和变频器（如台达）。

选配喷雾机型气缸采用德国贺尔碧格无杆气缸，全机采用airtac气动元件。