

L360管线钢厚壁弯管生产厂家

产品名称	L360管线钢厚壁弯管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 碳钢国标中频热煨弯管生产厂家。我厂产品主要还有：碳钢弯管、合金钢弯管、不锈钢弯管、厚壁弯管、电厂用弯管、异型弯管、中频弯管、无缝弯管热煨90度弯管、冷煨弯管防腐保温大弯45度、60度、90度180度、360度等，欢迎来电垂询，期待与您合作。 高压弯管主要特点是无焊接缝，可承受较大的压力。产品可以是很粗糙的铸态或冷拔件。高压弯管采用垂直外特性的电源，直流时采用正极性(焊丝接负极)。对接打底时，为防止底层焊道的背面被氧化，背面也需要实施气体保护。高压弯管为防止焊接气孔之出现，焊接部位如有铁锈、油污等务必清理干净。保护气体为氩，气纯度为99.99%。当焊接电流为5050A时，高压弯管，流量为80L/min，当电流为50250A时，氩，气流量为25L/min。高压弯管钨极从气体喷嘴突出的长度，以45mm为佳，在角焊等遮蔽性差的地方是23mm，在开槽深的地方是56mm，喷嘴至工作的距离一般不超过5mm。高压弯管焊接电弧长度，焊接普通钢时，以24mm为佳，而焊接不锈钢时，以3mm为佳，高压弯管过长则保护效果不好。高压弯管一般适合于6mm以下薄板的焊接，具有焊缝成型美观，焊接变形量小的特点。防风与换气，有风的地方，务请采取挡网的措施，而在室内则应采取适当的换气措施..

中频弯管弯管厂的执行标准，船舶上面建造所用的焊接弯头。执行标准为GB/T10752-。河北禹拓管件以完善的服务和让您安心的价格欢迎您来厂考察和选购!好的质量就是您身边的保障!

在一般情况来说，无缝弯管有着很多种类，不一定就是根据弯管的材料来分类的，还有一些是根据无缝弯管的用途来分类的，当然不同的种类的无缝弯管，使用的材质是不同，用途肯定也不会相同，同一种材质的无缝弯管，有着极大可能不能运用到同一个地方去。就好像拿高压小无缝弯管来说吧。这种弯管就和其他的弯管不同，只是说用途不同罢了。一般使用的地方很多，可以利用在煤气管道上，虽然说煤气管道在转弯的地方可以加上变相的弯头，但是那种弯头的接口比较多，那样的话，使用的效果就肯定不比这样的无缝弯管的效果了，不是说它没有作用，只是效果没有无缝弯管好罢了。弯管用于这样的弯曲角度时，在很远的时候就可以加上这样的无缝弯管，那么产生的压力在家口一般不会发生什么危险，在试压的时候也不会出现什么故障，用弯头的时候，有可能会产生漏气的情况。

我公司已有多年的生产历史，是电力部，化工部，定点生产管道配件的专业厂家，早已通过GB/T--IS标准质量管理体系认证。

