

255mm金刚石刀具多少钱 信德利 金刚石刀具

产品名称	255mm金刚石刀具多少钱 信德利 金刚石刀具
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

产品详情

信德利——带你了解如何使主锯片在使用时不跑偏

锯片不是很锋利,锯片不锋利,面板在推进时锯片和被锯材料产生很大的阻力,就很容易跑偏。轴承变形了,在紧固螺母和夹片时没有正常操作,用铁垂打击松紧螺母,很容易造成轴承的变形,电机启动后,锯片左右摆动产生阻力,也是容易跑偏的因素。台面上的靠山,跟锯片没有形成直角。锯片本身和台面没有成直角。

由于电子锯主锯片种类较多,无法一一呈现,欲知详情,欢迎来电咨询,谢谢!

企业视频展播,请点击播放

视频作者:广东信德利刀锯科技有限公司

信德利——锯片的各种参数应如何选择?

电脑开料锯由于锯切切率大,用的硬质合金锯片直径和厚度都比较大,直径在350-450mm左右,厚度在4.0-4.8mm之间,多数采用平梯齿,以减少崩边、锯痕。锯切实木的锯片通常用钎齿组合成的左右齿形,因为这样组合前角大,能锐利地将木纤维组织切断,切口光洁。对于要保持槽底平整的开

槽，就要用平齿齿形或者用左右平组合齿。

信德利——电子锯怎样操作

- 1、更换锯片时特别是更换新锯片时，必须清除锯齿保护胶膜方可安装锯片，如不清除保护胶膜可造锯切阻力，损坏设备和锯片；
- 2、浮台上面禁止折断小木条、余料，以免损坏台面而造成板材划伤；
- 3、贴条形码时必须使用毛刷除尘，避免因条形码粘接不牢固到下道工序时遗失；
- 4、后上料上面的板擦必须整齐，避免损坏夹脚夹钳。