

机床电气改造厂家 湖北机床电气改造 富门子电气

产品名称	机床电气改造厂家 湖北机床电气改造 富门子电气
公司名称	襄阳市富门子电气有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市樊城区春园西路后贾洼工业园
联系电话	18986358673 18986358673

产品详情

二、电气改造方案2.1主机及PLC选择：主机直流调速装置，采用SSD 590直流调速器。SSD 590具有可供用户随意设定的参数，如加速时间、减速时间，停车时间等，同时具有控制、监控、保护和串行通讯的功能。还配备I/O接口，可以方便的与外部设备结合，从而实现了工作台的无级调速、自动加减速、以及自动换向等动作。用PLC实现龙门刨床的其他动作的自动控制。本系统采用FX1N-64MRPLC完成龙门刨床自动进给刀、抬刀、横梁升降、横梁夹紧放松、刀架移动以及工作台的加速、换向等各种动作的正常运转。

改造后，机床电气改造厂家，由于取掉了交流机组，因而可无噪音运行。且换向平稳无冲击，不会发生振荡、爬行、起位等现象，同时可恒转矩切削，因而提高加工精度及效率。通过悬挂按钮完成系统的启动、停止、自动手动。工件加工长度范围由悬挂按钮站完成行程设置，并通过PLC的记忆功能来保存，电气柜上有各种报警指示，几乎可以实现无故障、免维护运行。总结：使用SSD 590直流调速器和三菱PLC改造的龙门刨，湖北机床电气改造，系统稳定性及节能效果很明显。因此，将调速装置应用到龙门刨床的调速系统中，可以带来较大的经济效益。

改造后的优点：该数字直流传动装置能耗低，机床电气改造报价，其效率可达到0.99以上，而直流发电机组只有0.7左右。调速性能高。这种全数字直流调速装置是一种高精度传动装置，以其自身的优点使整个主传动控制系统的精度、调速范围、速度性能有了很大的改善，从而提高了加工能力及其加工质量。结构简单，可靠性高。与交磁扩大机组相比，数控机床电气改造，全数字可逆直流调速装置可减少60Kw直流发电机一台，70kW交流电动机一台，交磁放大机一套，同时减少了占地面积，并使控制系统结构简单、体积缩小；而且能量一次性转换，使能耗降低，效率提高。

机床电气改造厂家-湖北机床电气改造-富门子电气由襄阳市富门子电气有限公司提供。襄阳市富门子电气有限公司位于湖北省襄阳市樊城区春园西路后贾洼工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前富

门子电气在高压开关设备中享有良好的声誉。富门子电气取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。富门子电气全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。