

超声波塑料焊接机维修 厦门劲荣机械厂家批发

产品名称	超声波塑料焊接机维修 厦门劲荣机械厂家批发
公司名称	厦门劲荣机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区高殿第一工业区怡盛工业大厦西区一楼
联系电话	13806005057 13806005057

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：厦门劲荣机械设备有限公司

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业，主营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等。

底模治具材质:

- 一、铝合金、铝钛合金:通用于金属或塑胶制品。
- 二、45C中碳钢:适用于PVC盒、泡壳等齿形成形治具及其他较硬之金属或非金属，如塑钢、PBT等。
- 三、SS41铁材:适用一般性金属制品或较硬之非金属。
- 四、环氧树脂:适用不规则形状之塑胶制品。
- 五、PUT树脂:适用著重外观，出力小，黄石超声波塑料焊接机，熔接时间短之塑胶制品。
- 六、电木:适用于一般平面熔接之塑胶制品，超声波塑料焊接机维修，或超音波振盘之治具。

模具使用寿命

一只焊头的使用寿命关键决定于两个方面:一、材料，二、工艺

材料方面:超声波焊接要求金属材料有柔顺性好(声波传递过程中机械损耗小)好的特点，所以的材料为铝合金及钛合金材料是保证超声波模具寿命于熔接产品效果的主要原因之一，模具完成的过程是复杂的。所以不仅是模具工程师设计务必慎重选择材质，亦需了解本身产品要求该使用何种材质，避免因疏忽而影响其时效与品质。

生产一付超声波模具，要考虑以下各项因素:

- 1、 产品的要求: 决定模具的使用寿命，超声波塑料焊接机厂家，磨损率，因而决定采用何种金属。
- 2、 产品的形状: 采用何种熔接工艺，设定模具的大小，压力传达区，产品在熔合时可能产生的变形，需要多大功率和何种功能。是否可以一次熔接完成工作。
- 3、 产品的塑料性质: 决定模具的工作震幅，那一件工作应接受超声能量，导能线的形式，位置，超声波塑料焊接机维修，大小。在不同的塑料组合时，应怎样设计接触位?
- 4、 的售后服务

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业，主营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等。

非结晶聚合物分子排列无序、有明显的使材料逐步变软、熔化及至流动的温度（ T_g 玻璃化温度）。这类树脂通常能有效传输超音速振动并在相当广泛的压力/振幅范围内实现良好的焊接。

半结晶型聚合物分子排列有序，有明显的熔点（ T_m 熔化温度）和再度凝固点。固态的结晶型聚合物是富有弹性的，能吸收部分高频机械振动。所以此类聚合物是不易于将超声波振动能量传至压合面，帮要求更高的振幅。需要很高的能量（高熔化热度）才能把半结晶型的结构打断从而使材料从结晶状态变为粘流状态，这也决定了这类材料熔点的明显性，熔化的材料一旦离开热源，温度有所降低便会导致材料的迅速凝固。所以必须考虑这类材料的特殊性（例如：高振幅、接合点的良好设计、与超音夹具的有效接触、及优良的工作设备）才能取得超声波焊接的成功。

超声波塑料焊接机维修-厦门劲荣机械厂家批发由厦门劲荣机械设备有限公司提供。厦门劲荣机械设备有限公司是一家从事“超声波焊接机,超音波塑胶熔接机,塑料热板焊接机,超声波维修”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“劲荣,裕荣”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使厦门劲荣机械在排水系统中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！