

# 唐山铝合金压铸件 铝合金压铸件厂 鑫乾

产品名称	唐山铝合金压铸件 铝合金压铸件厂 鑫乾
公司名称	天津鑫乾精密机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区王朝南道1号
联系电话	15320196908

## 产品详情

### 金属压铸模的使用条件极为恶劣

金属压铸是先进的少、无切削工艺，具有生产效益高、节省原材料、降低生产成本、铸件性能好、精度高等特点，得到广泛应用。其中压铸铸件市场是汽车工业，随着人类更加关注可持续发展和环境保护，汽车轻量化是实现、安全、节能、舒适、环保的途径。用铝合金代替传统钢铁制造汽车，可使整车重量减轻30%左右。众所周知，唐山铝合金压铸件，压铸模的使用条件极为恶劣。以铝压铸模为例，铝的熔点为580-740，使用时，铝液温度控制在650-720。在不对模具预热的情况下压铸，型腔表面温度由室温直升至液温，型腔表面承受极大的拉应力。开模顶件时，型腔表面承受极大的压应力。数千次的压铸后，模具表面便产生龟裂等缺陷。

### 高温压铸模温机对模具主要起到什么作用?

高温压铸模温机对模具主要起到什么作用？模具温度会影响铸件表面质量、容易造成缩孔、缩松。高温压铸模温机控制的主要目标是将模具加热到需要的工作温度和将模具的温度稳定在工作温度，由此达到以上目标后，铝合金压铸件厂，会产生一些效果比如缩短压铸周期保证铸件质量稳定，延长模具使用寿命。350度压铸模温机是压铸行业的选择。高温压铸模温机既省事又省力，让您的工程高效顺利的施工。高温压铸模温机可以使镁合金的压铸模具保持在压铸工艺要求的温度范围内，保证镁合金液体按照设计要求充满压铸型腔，得到表面光洁，轮廓清晰，内部质量合格的压铸件。模温机控制导热油的温度(控制加热和冷却)，导热油通到模具里控制模具的温度。温度传感器检测油温或者模具的温度，如果该温度低于设定值，则控制系统接通加热元件，加热导热油；如果该温度高于设

定值，则控制系统接通冷却元件，冷却导热油。

压铸模表面强化处理对模具进行表面处理是延长模具寿命的、的方法。通过调整一般热处理工艺改善钢的强度和韧性。采用不同的表面强化处理工艺，以适宜的心部性能相配合，铝合金压铸件厂家，可赋予模具表面以高硬度、耐磨耐蚀、抗咬合和低摩擦系数等许多优良性能，使模具寿命提高几倍甚至几十倍。模具表面强化主要有3类： 不改变表面化学成分，有激光相变硬化等； 改变表面化学成分，渗氮等； 表面形成覆盖层，气相沉积技术处理等。

唐山铝合金压铸件-铝合金压铸件厂-鑫乾(推荐商家)由天津鑫乾精密机械科技有限公司提供。天津鑫乾精密机械科技有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鑫乾一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：曹总。