

# 滚塑模具设计工厂 卓和塑模 无锡滚塑模具设计

产品名称	滚塑模具设计工厂 卓和塑模 无锡滚塑模具设计
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

## 产品详情

### 滚塑模具的种类

滚塑工艺是制造各种中空塑料零件的多用工艺。

滚塑成型工艺利用加热以及沿两条轴线的旋转生产中空的单个零件。

将熔化的塑料注入正在旋转的模具内，离心力迫使熔化的塑料贴在模具内壁上。

滚塑模具的种类主要有以下几种分类：1、容器类滚塑制件；2、交通工具用滚塑制件；3、体育器材、玩具、工艺品类滚塑制件；4、各类大型或非标类滚塑制件。

### PE及复合材料的滚塑加工知识

聚乙烯是由乙烯进行加聚而成的高分子化合物。根据聚合条件的不同实际分子量从1万至几百万不等。先发明的聚乙烯是采用高压法获得的低密度聚乙烯，滚塑模具设计工厂，其比重为0.910-0.925g/cm<sup>3</sup>。随后由低压及中压法获得的聚乙烯比重为0.941-0.965g/cm<sup>3</sup>，称为高密度聚乙烯。聚乙烯为白色蜡状半透明材料，滚塑模具设计批发，柔而韧，稍能伸长，无毒，无锡滚塑模具设计，燃烧时熔融滴落，发出石蜡燃烧时的气味。聚乙烯的性能与其分子量有关，也与其结晶度有关。

### 滚塑模具注塑基本的设计要点

1.滚塑模具排气要保证迅速、完全，排气速度要与充模速度相适应；

- 2.排气槽尽量开设在胶件较厚的成型部位；
- 3.排气槽应尽量开设在分型面上；
- 4.滚塑模具排气槽应尽量设在料流的终点和汇合处，如冷料井的末端；
- 5.为了模具制造和清模方便，滚塑模具设计费用，排气槽应尽量设在凹模一侧；
- 6.排气槽方向不应朝向操作面，防止注塑时漏料伤人；
- 7.排气槽不应有\*角，防止积存冷料；
- 8.滚塑模具排气槽大小尺寸一定要合适（一般厚度在0.2 - 0.3mm左右），根据具体材料和产品要求进行选择加工，尽量避免造成飞边。

滚塑模具设计工厂-卓和塑模(在线咨询)-无锡滚塑模具设计由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司位于泰州市姜堰区姜园路9号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前卓和塑模在工业制品中享有良好的声誉。卓和塑模取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。卓和塑模全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。