

# 批克劳伊KORLOY数控切槽刀片MGMN300-M-NC3030

产品名称	批克劳伊KORLOY数控切槽刀片MGMN300-M-NC3030
公司名称	陈秀妹（个人会员）
价格	24.00/片
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:MGMN300-M-NC3030
公司地址	中国 山东 临沂市 银堡市场中区125号
联系电话	0539 2952081 13605499874 15216568568

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	MGMN300-M-NC3030	品牌	克劳伊
型号	MGMN300-M-NC3030	材质	硬质合金
适用机床	车床	结构类型	机夹式
是否进口	是	是否涂层	涂层
规格	MGMN300-M-NC3030	加工范围	加工非合金钢、合金钢、 不锈钢、铸钢、铸铁、钛 合金、镍合金以及淬火材 料
是否库存	库存	是否批发	批发

长期供应，上工、成量等工量具,自贡、株洲等硬质合金刀头、整体合金钻头，铣刀，进口数控刀具日本三菱，韩国克洛伊（korloy），瑞士lamina，株洲刀具,以色列伊斯卡,台湾hanghui螺纹等车,铣数控刀片,及各品牌带锯条、钼丝、切割液等系列机床配件.可加工铸铁,铸钢,不锈钢,合金钢,碳钢,镍合金等难加工金属的加工；公司产品规格齐全,质量可靠,价格优惠。欢迎新老客户前来选购！

批发零售株洲，自贡各种牌号，型号硬质合金刀片，刀杆，成型车刀，本公司承接定做各种非标异型产品，欢迎来人来电联系洽谈。

1. 一般说车削刀片分为正角刀片和负角刀片,正角刀片表示刀片带有后角,只有一面可以使用;负角刀片表示刀片不带后角,刀片两面均可使用.2. 刀片公差基本使用m级,一般正角刀片的型号均使用ccmt、,dcmt、t cmt等,负角刀片均使用cnmg、 dnmg、 tnmg等。3. 刀片厚度一般都有规定，不需要强行记忆4. 刀片断屑槽有许多种,而且各厂家表示法均不相同.一般选用断屑槽之前,先要问清客户是采用精加工还是粗加工,再选用合适的断屑槽。 韩国korloy众多断屑槽中一般都选择hf、 hm、 hr来进行精加工、中切削和粗加工,铝加工选择ak,不锈钢加工选择hs、 hmp。5. 材质的选择最难把握，也是最不容易学会的。基本上材质选择

要根据客户的要求和产品的要求来进行的。韩国korloy材质介绍:a.nc3010、nc3020、nc3030、nc500h：加工一般氏钢如45#钢、40cr、20#钢、a3钢等含碳量较适中的钢件。b.nc3015、cc115、nc310、nc330：加工钢件的范围较广,但较nc3010等而言,他的硬度高,耐磨性好,但比较容易崩刃,所以不适合加工20#钢、a3钢等有韧性的材料，一般适合加工调质钢，合金钢等。c.nc9020、pc8010、nc3030、pc9030：加工不锈钢。d.nc6010、nc305k、nc315k：等加工铸铁。e.cn100、ct10、cn20、cn200

：是金属陶瓷刀片,这种刀片硬度较高,但较脆,一般在精加工中使用,客户若要求加工hrc30度左右,表面光洁度要求很高的均可使用这种刀片。f.若碰到有些客户要求加工hrc60度以上的材料,一般推荐cbn(立方氮化硼)刀片,g.若加工铝件要求光洁度相当高的材料一般推荐pcd(宝石刀)刀片。6.刀片和刀杆配合使用中,切忌正角刀片与负角车刀相配。但有些地方可以松动,正角刀片中7度后角刀片可以装在5度后角刀杆上。

长期供应，上工、成量等工量具,自贡、株洲等硬质合金刀头、整体合金钻头，铣刀，进口数控刀具日本三菱，韩国克洛伊（korloy），瑞士lamina，株洲刀具,以色列伊斯卡,台湾hanghui螺纹等车,铣数控刀片,及各品牌带锯条、钼丝、切割液等系列机床配件.可加工铸铁,铸钢,不锈钢,合金钢,碳钢,镍合金等难加工金属的加工；公司产品规格齐全,质量可靠,价格优惠。欢迎新老客户前来选购！

批发零售株洲，自贡各种牌号，型号硬质合金刀片，刀杆，成型车刀，本公司承接定做各种非标异型产品，欢迎来人来电联系洽谈。

长期供应，上工、成量等工量具,自贡、株洲等硬质合金刀头、整体合金钻头，铣刀，进口数控刀具日本三菱，韩国克洛伊（korloy），瑞士lamina，株洲刀具,以色列伊斯卡,台湾hanghui螺纹等车,铣数控刀片,及各品牌带锯条、钼丝、切割液等系列机床配件.可加工铸铁,铸钢,不锈钢,合金钢,碳钢,镍合金等难加工金属的加工；公司产品规格齐全,质量可靠,价格优惠。欢迎新老客户前来选购！

批发零售株洲，自贡各种牌号，型号硬质合金刀片，刀杆，成型车刀，本公司承接定做各种非标异型产品，欢迎来人来电联系洽谈。