

耐腐蚀修补系列

产品名称	耐腐蚀修补系列
公司名称	唐山市路南区惠发化轻五金供应站
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	唐山市路南区凤城盛世SA楼1单元7号商业房
联系电话	86 0315 2852912

产品详情

CAS -

耐腐蚀修补系列 可赛新 耐腐蚀修补系列产品是以陶瓷粉末为骨材的高性能、高密度聚合陶瓷防腐材料，用于修复各类受化学介质腐蚀的机械设备零件及制备防腐涂层。

ts216耐磨修补剂(倍造耐)	msdstds
包装规格：500g/套 订货代号：221601	
双组分，以金属碳化物及超硬陶瓷为骨材的耐磨复合材料，与基体结合强度高。用于细粒度的磨料磨损或冲蚀修复，如灰浆泵、水泵、风机、水轮机蜗壳、船舶螺旋桨等。	

ts218耐磨修补剂(倍造耐)	msdstds
包装规格：500g/套 订货代号：221801	
双组分，以金属碳化物及超硬陶瓷为骨材的耐磨复合材料。用于粗粒度的磨料磨损设备的修复，如渣浆泵、矿输料弯管等。	

ts226耐磨涂层(倍造耐)	msdstds
包装规格：10kg/套 订货代号：222602	
双组分，以坚硬的球形小颗粒陶瓷及石英为骨材的耐磨复合涂层，与基体结合强度高。用于细颗粒磨损设备的修复及预保护层，如给料机、刮板、料斗、溜槽等。	

ts236快固耐磨涂层(倍造耐)	msdstds
包装规格：500g/套 订货代号：023601 包装规格：10kg/套 订货代号：023602	
双组分，固化速度快，不流淌、不塌陷，与基体结合强度高。用于细颗粒磨损设备在检修时间要求短时，对磨损和制作预保护层，尤其在冬季0 ~ 5℃低温条件下可以固化，易调配、可刮抹。	

ts238快固耐磨涂层(倍造耐)	msdstds
包装规格：500g/套 订货代号：023801 包装规格：10kg/套 订货代号：023802	
双组分，固化速度快，不流淌、不塌陷，与基体结合强度高。用于粗颗粒磨损设备在检修时间要求短时，对磨复和制作预保护涂层，尤其在冬季0~5℃低温条件下可以固化，易调配、可刮抹。	

ts246高温耐磨涂层(倍造耐)	msdstds
包装规格：500g/套 订货代号：024601	
双组分，耐高温型，不流淌、不塌陷、可刮抹，与基体结合强度高，固化后耐高温可达295℃，耐碱、耐溶剂性。用于高温环境下高负荷细粒度磨料磨损或冲蚀磨损设备的修复和制作预保护涂层。	

ts228耐磨涂层(倍造耐) 重点推荐	msdstds
包装规格：10kg/套 订货代号：222802	
不流淌，成型性好，涂层厚度可达30mm 与基体结合强度高，附着力强 固化速度快 操作工艺性好，可进行耐磨修复及预防护 耐磨性好，适合于中等负荷的粗颗粒磨损工况 如溜槽、旋流器、振动筛、离心机等	

ts248高温耐磨涂层(倍造耐) 重点推荐	msdstds
包装规格：500g/套 订货代号：024801	
固化后耐高温可达295℃ 耐碱、耐溶剂性能优良，如氧化铝生产中的母液等 不流淌、不塌陷、可刮抹，与基体结合强度高，附着力强 耐磨性能极其优异 用于高负荷的粗颗粒磨损设备的修复和预保护 为达到最佳效果请按使用说明书固化特性加温固化	

磨损是设备零件失效的三种主要原因之一，每年会给生产企业带来巨大的备件消耗和停产损失。耐磨的方法有很多种，可磨损的情况千差万别，要找到适用的解决磨损的方案，关键在于方案对实际的磨损工况是否有针对性。可赛新耐磨修复系列产品，采用聚合陶瓷高分子耐磨技术，对于各种不同磨损机理、不同流速、不同温度、不同颗粒大小、不同酸碱介质等工况，有针对性地设计不同的工艺配方，涂层与基体结合强度高，耐磨性好，操作工艺方便快捷，减少停机时间，延长检修周期，降低备件消耗。可赛新耐磨修复系列产品，解决磨损，便捷有道。