

# 钢管漏磁设备厂家 钢管漏磁设备 纳克无损公司

产品名称	钢管漏磁设备厂家 钢管漏磁设备 纳克无损公司
公司名称	钢研纳克检测技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区高梁桥斜街13号
联系电话	13699228388 13699228388

## 产品详情

### 钢管探伤设备冶金、机械领域应用

钢管探伤设备用于各种金属管、棒、线、丝材的在线、离线探伤。在探伤过程中，能同时兼顾长通伤、缓变伤等长缺陷和短小缺陷（如通孔）；能够有效抑制管道在线、离线检测时的某些干扰信号（如材质不均、晃动等），钢管漏磁设备，对金属管道内外壁缺陷检测都具有较高的灵敏度；还可用于机械零部件混料分选，渗碳深度和热处理状态评价，钢管漏磁设备厂家，硬度测量等。

### 钢管探伤设备探伤流程

探伤设备为离线探伤模式，超声探伤采用水膜法对钢管进行超声自动检测。检测过程为钢管通过吊装至上料台架，上料机构将钢管平稳放至原地旋转辊道，旋转辊道带动钢管原地旋转；此时，探头及跟踪系统从起始位置驶出，感应器感应到钢管后探头依次落至管材表面，先对钢管端部进行圆周检测。然后探伤系统匀速直线行进，对整只钢管进行探伤；探伤完成后下料机构将钢管翻至下料台架，探伤仪器给出相应探伤结果，有伤处进行标伤报警处理；整个探伤过程由监控系统监控，保证100%的检测覆盖，实现对工件的全覆盖检测。

### 钢管探伤设备超声探伤

超声探伤主要用来探测钢管内外表面及其内部的纵向缺陷，根据用户需要也可探测横向缺陷。自动化探伤纵向探测的速度通常为20 m/min左右，横向探测的速度通常为10 m/min左右。

超声探伤对内外表面及内部缺陷十分灵敏。有较高的检测灵敏度，对钢管中的裂纹、直道等缺陷比较敏感，钢管漏磁设备价格，也能探测出非金属夹杂等体积型缺陷。因此，它适用于检验质量要求高的无缝钢管，钢管漏磁设备哪家好，如高压锅炉管和高压化肥管等，也可根据用户要求用来代替钢管的水压试验。但由于检测速度较慢，难以在钢管生产的流水线上进行快速在线检验，因此一般作为高质量钢管的离线检验手段。

钢管漏磁设备厂家-钢管漏磁设备-纳克无损公司(查看)由钢研纳克检测技术股份有限公司提供。钢研纳克检测技术股份有限公司位于北京市海淀区高梁桥斜街13号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前北京纳克无损在机械加工中享有良好的声誉。北京纳克无损取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。北京纳克无损全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。