

大型木工带锯行业标准 贵州大型木工带锯 沈带机械带锯机批发

产品名称	大型木工带锯行业标准 贵州大型木工带锯 沈带机械带锯机批发
公司名称	邢台沈带机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾付东村
联系电话	13785955917

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台沈带机械制造有限公司

装设有气动吸尘罩的带锯机，当木屑堵塞吸尘管口时，严禁在运转中用木棒在锯轮背侧清理管口。锯机张紧装置的压砣(重锤)，应根据锯条的宽度与厚度调节档位或增减副砣，不应用增加重锤重量的办法克服锯条口送或串条等现象。操作小带锯机，左右手应相互配合，不应猛推猛拉。送料时手不应进入台面，接料时手不应超过锯口。锯短料时，应用推棍送料。

带锯开板机

带锯机

锯齿状应锐利，齿深不可超出锯条宽的1/4；带锯条电焊焊接应坚固整平，大型木工带锯行业标准，接头木得超出3个，两接头中间长短应是全长1/5之上，接头厚度应与锯条厚度基本一致；严控带锯条的横着裂纹，裂纹较长应断开再次电焊焊接。大中型带锯机的超级跑车路轨应竖直，两边装有限位开

关，大型木工带锯加工，超级跑车两边应设定警告栏。锯条厚度应与配对的带锯机轮相一致。防止小轮采用大厚度锯条，导致致伤。

木工带锯机

小型带锯机

检查方法：在上锯轮前缘左右各挂一个线锤，若下锯轮两面正好和垂线接触，则表示两轮正好在同一直面内；若偏向一边，则说明了装偏了。然后再校正两轮前缘测平面是否和垂线一致，若与垂线有一角度，大型木工带锯使用说明书，则说明锯轮安装歪扭。校正时调整上锯轮较方便，若偏扭过大，也可调整下锯轮、检查轮缘磨损程度。轮面磨损严重时，会影响锯削质量，缩短锯条使用寿命，必须拆下用车床平。车平时，要保护好轮轴孔，贵州大型木工带锯，以免定错，导致锯轮被车偏；轮面切削深度要少，以延长锯轮使用寿命。

木工开料机

带锯开板机

大型木工带锯行业标准-贵州大型木工带锯-沈带机械带锯机批发由邢台沈带机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。邢台沈带机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功！同时本公司还是从事木工带锯机，带锯机，带锯开板机的厂家，欢迎来电咨询。