

纤维板金刚石刀具修磨非标可定做 信德利

产品名称	纤维板金刚石刀具修磨非标可定做 信德利
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

产品详情

信德利——提高电子锯主锯片寿命的方法

一些时候以来,冶金工作者和工程师们已认识到这样一点,亦即扇形块的锯齿部份(工作部份)应保持均匀的硬度并兼有理想的韧性,以便获得切削性能和耐用度。反之,对扇形块的连接部份,即用以装卡在刀体外圆上的部份,则要求必须具有较低的硬度,以便获得的韧性和耐冲击性。工作部份和连接部份硬度的不同,是靠采用不同热处理方法来实现的。不幸的是,从工作部份到连接部份硬度的变化,一般都是逐渐降低的,因而切削性能也随着刃磨的进行而逐渐丧失。

企业视频展播,请点击播放

视频作者:广东信德利刀锯科技有限公司

信德利——电子锯主锯片的使用

1. 在安装锯片时,必须先检查锯片是否有裂缝、歪曲、补平、掉齿等现象后,如有以上问题,严禁使用。
2. 锯片的锯齿极为锋利,禁止碰撞、刮擦,必须轻拿轻放。既防止对人体造成伤害,同时也避免对刀头的刃口造成损伤,影响切割效果。
3. 装完锯片后,必须确认锯片的中心孔是否牢固地固定在锯台的法兰盘上,有垫圈时必须将垫圈套好;然后,轻轻地用手推动锯片确认锯片转

动是否偏心晃动。

4. 必须把锯片箭头指示的切割方向与锯台旋转方向对准。严禁安装反方向，方向装错会导致掉齿。
5. 预转时间：更换锯片后，使用前需预转一分钟，让锯台进入工作状态时，才能进行切割。

信德利——带你了解电子锯主锯片

主轴无变形、无振动，轴径公差为h7。主轴直径与锯片内径一致，法兰盘外径为锯片外径1/3略大。确认法兰盘无异常磨损、弯曲变形，表面洁净无异物附着。

被锯切的材料必须充分固定，防止造成异常切入，从而有可能导致锯片破损、碎片飞散，发生意外事故。

必须经常清除聚积在锯齿侧面的树脂、碎屑等杂物，因为粘着物不断积累，会增大锯切阻力，造成高能耗以及降低锯切质量。

使用过程中，发现声音和振动异常，切削面粗糙、弯曲时，必须终止作业，及时检查，排除故障。

储存时，必须分开放置，锯片上方不可以放置重物，建议放在原装盒内，以方便移动及修磨。

新锯片在试机时，锯片如有质量问题或异常情况，应及时联系供应商。