

西门子EMAI04模拟量模块

产品名称	西门子EMAI04模拟量模块
公司名称	合众博达科技
价格	1.00/1
规格参数	1:
公司地址	湖南省长沙市天心区南托街道创业路159号电子商务产业园901房004号(集群注册)
联系电话	18321983249 18321983249

产品详情

西门子PLC系列在使用中，有时需要进行扩展，用户可以通过IM153模块，灵活配置控制，以便适合不同工艺的需求。在实际工程项目中，有时会遇到IM153模块的操作需要更新的情况。本文下面就来对这种更新做一个介绍，供用户在实际操作中进行参考。综上所述，西门子PLC S7-200 ART系列为用户提供了扩展功能，用户在自动化驱动控制的设计中，如果需要使用此功能，可以通过本文提供主要扩展模块进行选择和使用。西门子PLC S7-200 ART系列的产品配置更加丰富，通讯功能更加强大，用户在组态编程中更加快速简单，而且可以和多种西门子产品进行通讯，并组成完整的控制解决方案，在各种控制中用途广泛。如果用户需要更多的了解西门子PLC S7-200 ART系列，请联系我们，我们会更好的提供相关技术支持。二、西门子PLC模块IM153-2更新
西门子PLC模块IM153操作更新，说明其操作更新的：

1. 通过编程STEP7的硬件组态来实现在线固件更新

- (1)根据IM153-2控制的固件版本，下载所需的固件文件;
 - (2)将下载后的固件文件解压缩;
 - (3)在硬件组态中选择中应用的分布式I/O从站;
 - (4)在编程STEP7的程序菜单中选择“目标->升级固件”来对固件进行编程;
 - (5)在对话框中选定固件文件所在的目录并进行固件下载。
- ### 2. 使用编程STEP7在线更新固件：
- (1)根据IM153-2控制的固件版本，下载所需的固件文件;
 - (2)将下载后的固件文件进行解压缩;
 - (3)将包含有编程的电脑连接到分布式I/O从站所在的线路中;
 - (4)在STEP7编程中打开“访问节点”视图，然后选择站地址;
 - (5)在编程STEP7的程序菜单中选择“目标->PROFIBUS->升级固件”来编程固件。

一、概述 西门子PLC S7-200 ART是经济性突出的一款西门子PLC产品，它的产品种类丰富，配件多样，界面友好，并可以和西门子屏组合控制，是中小型自动化控制的解决方案。西门子PLC S7-200 ART采用了新型的设计，板可以扩展通讯接口，数字量接口，模拟量接口，并且能合理的分配空间。西门子PLC S7-200 ART的CPU具有扩展功能，为用户在自动化驱动控制中提供了多种解决方案。本文下面就为您介绍一下西门子PLC S7-200 ART系列CPU的主要扩展模块，供用户在使用及调试中进行参考。由于受EDI膜块内离子交换树脂填充容量的，离子交换树脂在使用一段时间后会逐渐饱和，因此离子交换树脂须再生后方可继续使用适应性：使用可以根据需要结合不同的扩展模块，用户可以根据相关任务器控制。这可以避免产生不必要的投资。可提供8点、16点和32

路输入/输出的模块。灵活性：如果任务后续有所扩展，可以升级控制器。更新用户程序非常简单。 2. 安装简便