

西门子S7-1200模块6ES7211-1AE31-0XB0

产品名称	西门子S7-1200模块6ES7211-1AE31-0XB0
公司名称	合众博达科技
价格	1.00/1
规格参数	1:
公司地址	湖南省长沙市天心区南托街道创业路159号电子商务产业园901房004号(集群注册)
联系电话	18321983249 18321983249

产品详情

西门子PLC系列在使用中，有时需要进行扩展，用户可以通过IM153模块，灵活配置控制，以便适合不同工艺的需求。在实际工程项目中，有时会遇到IM153模块的操作需要更新的情况。本文下面就来对这种更新做一个介绍，供用户在实际操作中进行参考。 西门子PLC

S7-1200系列是西门子PLC系列针对西门子PLC

S7-200系列的一款升级产品，它在多个性能方便比西门子PLC

S7-200系列有了很大，可以应用在各种自动化项目中，为用户配置出合理的解决方案。西门子PLC S7-1200系列设计结构紧凑，经济性好，指令功能强大，扩展性强，为用户提供了更好的自动化控制的核心部件。在西门子PLC

S7-1200系列中，如果用户需要完成通信功能，需要配置相应的通信模块。本文下面就对西门子PLC

S7-1200的通信模块做一个介绍，供用户进行参考。 二、 西门子PLC模块IM153-2更新

西门子PLC模块IM153操作更新，说明其操作更新的：

1. 通过编程STEP7的硬件组态来实现在线固件更新

(1)根据IM153-2控制的固件版本，下载所需的固件文件;(2)将下载后的固件文件解压缩;

(3)在硬件组态中选择中应用的分布式I/O从站;

(4)在编程STEP7的程序菜单中选择“目标->升级固件”来对固件进行编程;

(5)在对话框中选定固件文件所在的目录并进行固件下载。 2. 使用编程STEP7在线更新固件：

(1)根据IM153-2控制的固件版本，下载所需的固件文件;(2)将下载后的固件文件进行解压缩;

(3)将包含有编程的电脑连接到分布式I/O从站所在的线路中;

(4)在STEP7编程中打开“访问节点”视图，然后选择站地址;

(5)在编程STEP7的程序菜单中选择“目标->PROFIBUS->升级固件”来编程固件。

一、概述 西门子PLC S7-200 ART是经济性突出的一款西门子PLC产品，它的产品种类丰富，配件多样，界面友好，并可以和西门子屏组合控制，是中小型自动化控制的解决方案。西门子PLC S7-200 ART采用了新型的设计，板可以扩展通讯接口，数字量接口，模拟量接口，并且能合理的分配空间。西门子PLC S7-200 ART的CPU具有扩展功能，为用户在自动化驱动控制中提供了多种解决方案。本文下面就为您介绍一下西门子PLC S7-200

ART系列CPU的主要扩展模块，供用户在使用及调试中进行参考。平均无故障时间：241年 2.西门子PLC

配套齐全,功能完善,适用性强,西门子PLC发展到,已经形成了大、中、小各种规模的系列化产品。可以用于各种规模的工业控制。除了逻辑处理功能以外,现代西门子PLC具有完善的数据运算能力,可用于各种数字控制...C是英文"Compact Switch Module"的缩写,中文翻译为“紧凑式交换模块”。虽然从字面上翻译该产品应该属于“模块”,但是在它模块的外表下面,其实隐藏着一颗交换机的“芯”,其本质是一款非型网络交换机。因此,我们一般还是把C1277称为紧凑式交换机,而不是紧凑式交换模块。