

西门子驱动6SN1124-1AB00-0CA0

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 西门子驱动6SN1124-1AB00-0CA0 |
| 公司名称 | 合众博达科技 |
| 价格 | 1.00/1 |
| 规格参数 | 1: |
| 公司地址 | 湖南省长沙市天心区南托街道创业路159号电子商务产业园901房004号(集群注册) |
| 联系电话 | 18321983249 18321983249 |

产品详情

西门子PLC系列在使用中，有时需要进行扩展，用户可以通过IM153模块，灵活配置控制，以便适合不同工艺的需求。在实际工程项目中，有时会遇到IM153模块的操作需要更新的情况。本文下面就来对这种更新做一个介绍，供用户在实际操作中进行参考。PLC的电源一般都用两块24V电源模块来供电，模块1供电给PLC的CPU模块、输入输出模块的工作电源。模块2专门用于供电。24伏正供给现场开关，经开关后节输入模块的输入端口。两块电源模块的24V负端相连。这样PLC的工作电源和电源彼此，避免现场线路故障对PLC造成的影响。二、西门子PLC模块IM153-2更新

西门子PLC模块IM153操作更新，说明其操作更新的：

1. 通过编程STEP7的硬件组态来实现在线固件更新

- (1)根据IM153-2控制的固件版本，下载所需的固件文件;
 - (2)将下载后的固件文件解压缩;
 - (3)在硬件组态中选择中应用的分布式I/O从站;
 - (4)在编程STEP7的程序菜单中选择“目标->升级固件”来对固件进行编程;
 - (5)在对话框中选定固件文件所在的目录并进行固件下载。
- ### 2. 使用编程STEP7在线更新固件：
- (1)根据IM153-2控制的固件版本，下载所需的固件文件;
 - (2)将下载后的固件文件进行解压缩;
 - (3)将包含有编程的电脑连接到分布式I/O从站所在的线路中;
 - (4)在STEP7编程中打开“访问节点”视图，然后选择站地址;
 - (5)在编程STEP7的程序菜单中选择“目标->PROFIBUS->升级固件”来编程固件。

一、概述 西门子PLC S7-200 ART是经济性突出的一款西门子PLC产品，它的产品种类丰富，配件多样，界面友好，并可以和西门子屏组合控制，是中小型自动化控制的解决方案。西门子PLC S7-200 ART采用了新型的设计，板可以扩展通讯接口，数字量接口，模拟量接口，并且能合理的分配空间。西门子PLC S7-200 ART的CPU具有扩展功能，为用户在自动化驱动控制中提供了多种解决方案。本文下面就为您介绍一下西门子PLC S7-200 ART系列CPU的主要扩展模块，供用户在使用及调试中进行参考。

西门子变频器SINAMICS V20与 SIMATIC PLC/HMI 配合，完整的这个模块是模拟音频调制解调器（Modem）模块，带RJ11电话插口。支持自动电话拨号等功能；和诊断功能：