

# 上海伺服滚轮送料机，NC送料机，数控送料机,数控自动送料机世业

产品名称	上海伺服滚轮送料机，NC送料机，数控送料机，数控自动送料机世业
公司名称	上海市松江区泗泾镇世均机械设备经营部
价格	.00/个
规格参数	类型:带式输送机 品牌:世业机械 型号:NCF-200
公司地址	上海市松江区泗泾镇开江西路694号
联系电话	86 021 67758139

## 产品详情

类型	带式输送机	品牌	世业机械
型号	NCF-200	输送能力	-- (t/h)
功率	-- (KW)	输送距离	-- (m)
外形尺寸	-- (m)	重量	-- (kg)
适用领域	冲床周边设备		

世业机械：伺服滚轮送料机性能及参数说明

ng>saf伺服滚轮送料机特性ng>高精度的送料：针对高科技产业来临，以电脑闭路式回授系统控制，使精度确保在±0.02mm以内。阶段式送料机能：可输入20组不同的送料长度，每组提供999次冲压次数，满足特殊制品的加工生产（选配）。人性化的手动模式：可输入适合的3段手动速度，让使用者更容易操作，精确地使材料送进模具而定位。高效率的放松装置：配合冲床之凸输讯号以及简单之料厚调整，即可快速的放松角度。送料长度的设定：在控制面板上，直接输入送料长度，即可达到所需的送距。送料机构：滚输采用中空式，重量轻，回转惯性小，表面硬度hrc60°镀硬铬，耐磨损，寿命长。

型号	最大送料宽度	最大送料长度	适用材料厚度	模具线高度	最大送料速度	伺服马达
ncf-200	200mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	70-170mm	20m/min	ac0.75kw
ncf-300	300mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	70-170mm	20m/min	ac0.85kw
ncf-400	400mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	70-170mm	20m/min	ac1.3kw
ncf-500	500mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	70-170mm	20m/min	ac1.3kw
ncf-600	600mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	70-170mm	20m/min	ac1.8kw
ncf-700	700mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	90-190mm	20m/min	ac1.8kw
ncf-800	800mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	90-190mm	20m/min	ac2.9kw

型号	最大送料宽度	最大送料长度	适用材料厚度	模具线高度	最大送料速度	伺服马达
ncf-200a	200mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	70-170mm	20m/min	ac1.8kw
ncf-300a	300mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	70-170mm	20m/min	ac1.8kw
ncf-400a	400mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	70-170mm	20m/min	ac2.9kw
ncf-500a	500mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	70-170mm	20m/min	ac4.4kw
ncrf-600a	600mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	70-170mm	20m/min	ac4.4kw
ncf-700a	700mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	90-190mm	20m/min	ac5.5kw
ncf-800a	800mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	90-190mm	20m/min	ac5.5kw

## 世业机械：高速滚轮送料机性能及参数说明

持续性：可多工程连续加工

高速性：（每分钟可达600次）

泛用性：无论材料之宽度与厚度，只需调整送料机去配合模具即可使用

构造简单经济实用

故障率低，保养容易

送料精度：依回转数及送料长度而有所不同，一般其精度在0.03mm若是道梢作定位时，更可得0.01mm的精度

形式：

1、单式：适用于卷料（厚度0.15mm以上）单制品或连续制品时用之

2、复式：适用于卷料（厚度0.15mm以下）短尺材料、单制品连续冲制品时用之

高速滚轮送料机-结构上之四大特点

单向轴承（德国制造）

嵌有超硬合金，并配合滚柱轴承，具耐磨性、安全性、精度高、寿命长；齿轮经过热处理hrc600再精密研磨、传动精度高

滚轮

采用中空式、重量轻、回转惯性小，可即时停止，确保送料精度。经热处理hrc600镀硬铬再研磨，硬度高、耐磨性优、寿命长

碟式刹车（一般刹车装置）

采用高级离合器来令片两面完全接触，寿命长、稳定性佳、精度高

逆向装置

(1)构造和单向装置一样，能相当精确地控制下轮，长时间使用亦不会使下轮有丝毫的倒退现象，稳定性和精度相当高

(2)不会因为冲压时所溅出的残油，而使刹车失灵产生下轮倒转，送距不准现象

(3)不易产生高热

(4)附有超硬合金和滚柱，不易磨损

(5)动作方式为滚柱作圆周运动，不会有咬死现象

(6)磨擦力小，所需转动扭力相对减小，转动机构较不易损坏

(7)逆向装置的配备时速度可达30米/分，一般为20米/分，提高50%的效率

(8)特殊结构，增加了使用寿命

### 高速滚轮送料机-送料不准的情况、原因和处理方法

故障情况	故障原因	处理方法
材料未送出或有时突然太短	料厚调整不正确或没有调整	可参看料厚调整说明
导销插入导销孔，但材料未放松或过早放松导致材料倒退	放松时间不正确	可参看放松时间调整说明
送距忽长忽短	送料时间不正确十字接头太松摇臂螺丝松懈刹车片磨损，弹簧压力不足或有油污冲床行程太短或模具内导销太长可参看偏心盘送料时间调整更换新品将螺丝拧紧更换刹车片，清洗或调整刹车弹簧压力加长冲床行程或将导销磨短	
材料打滑或材料压扁	压力弹簧太松或太紧	调整顶部两压料弹簧压力
送距突然变短	放松把手惯性太大放松轴失油卡住调整顶部两压料弹簧压力清洗或更换新品	
出现周期性的送料不准	滚轮或齿轮部位有金属屑或异物	将之清除干净
材料在送料机和模具间偏斜	压料弹簧左右压力不均模具材料线与滚轮轴线不垂直材料本身弯曲不平，毛边太厚上下滚轮不平行将弹簧压力调到相近请调整请改良请与本公司联系	
送料有倒退现象（滚轮倒退）	送料机单向不准	需专业人员修理或更换新品