

伺服滚轮送料机，高速滚轮送料机，空气自动送料机

产品名称	伺服滚轮送料机，高速滚轮送料机，空气自动送料机
公司名称	上海市松江区泗泾镇世均机械设备经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:弗若斯机械 型号:NCF-200 输送能力:-- (t/h)
公司地址	上海市松江区泗泾镇开江西路694号
联系电话	86 021 67758139

产品详情

品牌	弗若斯机械	型号	NCF-200
输送能力	-- (t/h)	功率	-- (KW)
输送距离	-- (m)	外形尺寸	-- (m)
重量	-- (kg)	适用领域	冲床周边设备

弗若斯机械：伺服滚轮送料机性能及参数说明

ng>saf伺服滚轮送料机特性ng>高精度的送料：针对高科技产业来临，以电脑闭路式回授系统控制，使精度确保在±0.02mm以内。阶段式送料机能：可输入20组不同的送料长度，每组提供999次冲压次数，满足特殊制品的加工生产（选配）。人性化的手动模式：可输入适合的3段手动速度，让使用者更容易操作，精确地使材料送进模具而定位。高效率的放松装置：配合冲床之凸输讯号以及简单之料厚调整，即可快速的放松角度。送料长度的设定：在控制面板上，直接输入送料长度，即可达到所需的送距。送料机构：滚输采用中空式，重量轻，回转惯性小，表面硬度hrc60°镀硬铬，耐磨损，寿命长。

型号	最大送料宽度	最大送料长度	适用材料厚度	模具线高度	最大送料速度	伺服马达
ncf-200	200mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	70-170mm	20m/min	ac0.75kw
ncf-300	300mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	70-170mm	20m/min	ac0.85kw
ncf-400	400mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	70-170mm	20m/min	ac1.3kw
ncf-500	500mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	70-170mm	20m/min	ac1.3kw
ncf-600	600mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	70-170mm	20m/min	ac1.8kw
ncf-700	700mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	90-190mm	20m/min	ac1.8kw
ncf-800	800mm	9999.99mm	0.2-3.2mm	90-190mm	20m/min	ac2.9kw

型号	最大送料宽度	最大送料长度	适用材料厚度	模具线高度	最大送料速度	伺服马达
ncf-200a	200mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	70-170mm	20m/min	ac1.8kw
ncf-300a	300mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	70-170mm	20m/min	ac1.8kw
ncf-400a	400mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	70-170mm	20m/min	ac2.9kw
ncf-500a	500mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	70-170mm	20m/min	ac4.4kw
ncrf-600a	600mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	70-170mm	20m/min	ac4.4kw
ncf-700a	700mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	90-190mm	20m/min	ac5.5kw
ncf-800a	800mm	9999.99mm	0.3-4.5mm	90-190mm	20m/min	ac5.5kw

弗若斯机械：高速滚轮送料机性能及参数说明

故障情况	故障原因	处理方法
材料未送出或有时突然太短	料厚调整不正确或没有调整	可参看料厚调整说明
导销插入导销孔，但材料未放松或过早放松导致材料倒退	放松时间不正确	可参看放松时间调整说明
送距忽长忽短	送料时间不正确十字接头太松摇臂螺丝松懈刹车片磨损，弹簧压力不足或有油污冲床行程太短或模具内导销太长可参看偏心盘送料时间调整更换新品将螺丝拧紧更换刹车片，清洗或调整刹车弹簧压力加长冲床行程或将导销磨短	
材料打滑或材料压扁	压力弹簧太松或太紧	调整顶部两压料弹簧压力
送距突然变短	放松把手惯性太大放松轴失油卡住调整顶部两压料弹簧压力清洗或更换新品	
出现周期性的送料不准	滚轮或齿轮部位有金属屑或异物	将之清除干净
材料在送料机和模具间偏斜	压料弹簧左右压力不均模具材料线与滚轮轴线不垂直材料本身弯曲不平，毛边太厚上下滚轮不平行将弹簧压力调到相近请调整请改良请与本公司联系	
送料有倒退现象（滚轮倒退）	送料机单向不准	需专业人员修理或更换新品