

台湾世业1.0-6.0mm卷料板料整平机压平机校平机矫正机 HS系列

产品名称	台湾世业1.0-6.0mm卷料板料整平机压平机校平机矫正机 HS系列
公司名称	上海市松江区泗泾镇世均机械设备经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:弗若斯机械 种类:整平机 型号:HS-150
公司地址	上海市松江区泗泾镇开江西路694号
联系电话	86 021 67758139

产品详情

品牌	弗若斯机械	种类	整平机
型号	HS-150	别名	矫直机，校平机
用途	卷料整平，矫正	电动机功率	-- (kw)
外形尺寸	-- (mm)	重量	-- (t)

弗若斯机械：厚板整平机性能及参数说明

hs>特点：材料经本机矫正后，光滑平顺无压痕，不损材料表面，适用各种金属板类本机采用日本电
磁接触击电子零件、故障少寿命长本机可单独使用，同时可配合mt型、mtd型、mtd型自动送料架一并使用，效果良好滚轮镀铬，非常耐用，寿命极长 特殊装置（选择）：矫正速度之更改 可采用变速控制
可改用变频器控制

型式	hs-150	hs-200	hs-300	hs-400	hs-500	hs-600	hs
材料宽度	150	200	300	400	500	600	7
材料厚度	1.0-6.0	1.0-6.0	1.0-6.0	1.0-6.0	1.0-6.0	1.0-6.0	1.0
矫正速度	15	15	15	15	15	15	
马达	3	3	5	5	7.5	7.5	
机械长宽高	2.1 × 0.65 × 1.6	2.1 × 0.7 × 1.6	2.1 × 0.8 × 1.6	2.1 × 0.9 × 1.6	2.1 × 1.0 × 1.6	2.1 × 1.1 × 1.6	2.1 × 1
矫正范围		材料宽度					
		150	200	300	400	500	600
材料厚度	1.0-2.5	150	200	300	400	500	600
	3.2						

	700					500	
	4.5					400	400
	5.0		250	300		300	300

弗若斯机械：高速滚轮送料机性能及参数说明

持续性：可多工程连续加工

高速性：（每分钟可达600次）

泛用性：无论材料之宽度与厚度，只需调整送料机去配合模具即可使用

构造简单经济实用

故障率低，保养容易

送料精度：依回转数及送料长度而有所不同，一般其精度在0.03mm若是道梢作定位时，更可得0.01mm的精度

形式：

- 1、单式：适用于卷料（厚度0.15mm以上）单制品或连续制品时用之
- 2、复式：适用于卷料（厚度0.15mm以下）短尺材料、单制品连续冲制品时用之

高速滚轮送料机 - 结构上之四大特点

单向轴承（德国制造）

嵌有超硬合金，并配合滚柱轴承，具耐磨性、安全性、精度高、寿命长；齿轮经过热处理hrc600再精密研磨、传动精度高

滚轮

采用中空式、重量轻、回转惯性小，可即时停止，确保送料精度。经热处理hrc600镀硬铬再研磨，硬度高、耐磨性优、寿命长

碟式刹车（一般刹车装置）

采用高级离合器来令片两面完全接触，寿命长、稳定性佳、精度高

逆向装置

(1)构造和单向装置一样，能相当精确地控制下轮，长时间使用亦不会使下轮有丝毫的倒退现象，稳定性和精度相当高

(2)不会因为冲压时所溅出的残油，而使刹车失灵产生下轮倒转，送距不准现象

(3)不易产生高热

(4)附有超硬合金和滚柱，不易磨损

(5)动作方式为滚柱作圆周运动，不会有咬死现象

(6)磨擦力小，所需转动扭力相对减小，转动机构较不易损坏

(7)逆向装置的配备时速度可达30米/分，一般为20米/分，提高50%的效率

(8)特殊结构，增加了使用寿命

高速滚轮送料机 - 送料不准的情况、原因和处理方法

故障情况	故障原因	处理方法
材料未送出或有时突然太短	料厚调整不正确或没有调整	可参看料厚调整说明
导销插入导销孔，但材料未放松或过早放松导致材料倒退	放松时间不正确	可参看放松时间调整说明
送距忽长忽短	送料时间不正确十字接头太松摇臂螺丝松懈刹车片磨损，弹簧压力不足或有油污冲床行程太短或模具内导销太长	可参看偏心盘送料时间调整更换新品将螺丝拧紧更换刹车片，清洗或调整刹车弹簧压力加长冲床行程或将导销磨短
材料打滑或材料压扁	压力弹簧太松或太紧	调整顶部两压料弹簧压力
送距突然变短	放松把手惯性太大放松轴失油卡住	调整顶部两压料弹簧压力清洗或更换新品
出现周期性的送料不准	滚轮或齿轮部位有金属屑或异物	将之清理干净
材料在送料机和模具间偏斜	压料弹簧左右压力不均模具材料线与滚轮轴线不垂直材料本身弯曲不平，毛边太厚上下滚轮不平行	将弹簧压力调到相近请调整请改良请与本公司联系
送料有倒退现象（滚轮倒退）	送料机单向不准	需专业人员修理或更换新品

高速滚轮送料机 - 规格表

型式	滚轮宽度	送料长度mm	材料厚度mm	材料线高度	冲床吨数	外形尺寸								整台重量
						a	b	c	d	e	f	g	m	
rfs-10 5ns	100	50	0-1.6	55-100	5-20	537	247	250	292	200	95	295	120	64
rfs-20	200	50	0-1.6	55-100	20	637	347	270	342	220	125	345	120	87

rfs-40 15ns	400	150	0-3.5	70-14 0	80-26 0	888	578	430	484	272	380	632	241	201
rfs-50 10ns	500	150	0-3.5	70-14 0	110-2 60	988	678	430	534	272	380	632	241	220
rfs-60 15ns	600	150	0-3.5	70-14 0	160-2 60	1088	778	430	584	272	380	632	241	241
rfs-70 15ns	700	150	0-3.5	70-14 0	160-2 60	1188	878	430	634	272	380	632	241	261
rfs-13 20ns	130	200	0-3.5	70-14 0	40-60	618	308	430	349	272	380	632	256	146
rfs-20 20ns	200	200	0-3.5	70-14 0	40-80	688	378	430	384	272	380	632	256	159
rfs-30 20ns	300	200	0-3.5	70-14 0	60-16 0	788	478	430	434	272	380	632	256	184
rfs-40 20ns	400	200	0-3.5	70-14 0	80-26 0	888	578	430	484	272	380	632	256	204
rfs-50 20ns	500	200	0-3.5	70-14 0	110-2 60	988	678	430	534	272	380	632	256	224
rfs-60 20ns	600	200	0-3.5	70-14 0	160-2 60	1088	778	430	584	272	380	632	256	244
rfs-70 20ns	700	200	0-3.5	70-14 0	160-2 60	1188	878	430	634	272	380	632	256	264
rfs-20 30ns	200	300	0-3.5	100-1 90	60-16 0	720	410	480	485	317	380	677	256	223
rfs-30 30ns	300	300	0-3.5	100-1 90	80-26 0	820	510	480	535	317	380	677	256	251
rfs-40 30ns	400	300	0-3.5	100-1 90	110-2 60	920	610	480	585	317	380	677	256	279
rfs-50 30ns	500	300	0-3.5	100-1 90	160-2 60	1020	710	480	635	317	380	677	256	307
rfs-60 30ns	600	300	0-3.5	100-1 90	160-2 60	1120	810	480	685	317	380	677	256	335
rfs-70 30ns	700	300	0-3.5	100-1 90	160-2 60	1220	910	480	735	317	380	677	256	363