

冲床放料整平机，卷料自动送料GO二机一体整平机，二合一整平机

产品名称	冲床放料整平机，卷料自动送料GO二机一体整平机，二合一整平机
公司名称	上海市松江区泗泾镇世均机械设备经营部
价格	.00/个
规格参数	类型:送料矫正二合一 品牌:世业 型号:GO-150
公司地址	上海市松江区泗泾镇开江西路694号
联系电话	86 021 67758139

产品详情

类型	送料矫正二合一	品牌	世业
型号	GO-150	输送能力	-- (t/h)
功率	-- (KW)	输送距离	-- (m)
外形尺寸	-- (m)	重量	-- (kg)
适用领域	冲床周边设备		

世均机械：双机一体性能及参数说明

功能特点：

精密型料架矫直二机一体go系列：材料架及矫正机二机一体减小安装空间，降低精密材料矫直过程中的过渡环节，能最大限度地发挥机器的使用性能。材料架及矫正机用独立式电箱分开控制，并各自使用变频器，使各处动作平稳，更有效的保护机器,使其在运动过程中不会受各种外力而产生变形扭曲。矫正机均为万向节传动，齿轮全传动，有效避免上滚轮被动转动而对材料造成的伤害。矫正轮含百分表，可迅速找到整平点。矫正背压轮的添加增强了矫正滚刚性，使矫直效果更加优越。润滑系统的添加使机器使用寿命增加。可根据客户需要对料架荷重，荷正参数进行修改，进行定做，并可根据需要配制动力或无动力压料臂，油压扩张等。

规格表

型号		go-200b	go-300b	go-400b	go-500b	go-600b
最大料宽	mm	200	300	400	500	600
材料厚度	mm	0.1-0.8	0.1-0.8	0.15-0.6	0.15-0.6	0.15-0.5
材料荷重	kg	800	1000	1500	1500	2000
材料内径	mm	450-530				

材料外径	mm	1200				
矫正机马力	hp	1/2	1	2	2	3
材料架马力	hp	1	1	2	2	3
矫直滚轮		20 × 上9/下10 (全传动)				
矫正调整		四点微调				
矫正速度	m/min	0-15				
扩张方式		手动				
感应方式		感应台式				

世均机械：高速滚轮送料机性能及参数说明

持续性：可多工程连续加工

高速性：（每分钟可达600次）

泛用性：无论材料之宽度与厚度，只需调整送料机去配合模具即可使用

构造简单经济实用

故障率低，保养容易

送料精度：依回转数及送料长度而有所不同，一般其精度在0.03mm若是道梢作定位时，更可得0.01mm的精度

形式：

- 1、单式：适用于卷料（厚度0.15mm以上）单制品或连续制品时用之
- 2、复式：适用于卷料（厚度0.15mm以下）短尺材料、单制品连续冲制品时用之

高速滚轮送料机 - 结构上之四大特点

单向轴承（德国制造）

嵌有超硬合金，并配合滚柱轴承，具耐磨性、安全性、精度高、寿命长；齿轮经过热处理hrc600再精密研磨、传动精度高

滚轮

采用中空式、重量轻、回转惯性小，可即时停止，确保送料精度。经热处理hrc600镀硬铬再研磨，硬度高、耐磨性优、寿命长

碟式刹车（一般刹车装置）

采用高级离合器来令片两面完全接触，寿命长、稳定性佳、精度高

逆向装置

(1)构造和单向装置一样，能相当精确地控制下轮，长时间使用亦不会使下轮有丝毫的倒退现象，稳定性和精度相当高

(2)不会因为冲压时所溅出的残油，而使刹车失灵产生下轮倒转，送距不准现象

(3)不易产生高热

(4)附有超硬合金和滚柱，不易磨损

(5)动作方式为滚柱作圆周运动，不会有咬死现象

(6)磨擦力小，所需转动扭力相对减小，转动机构较不易损坏

(7)逆向装置的配备时速度可达30米/分，一般为20米/分，提高50%的效率

(8)特殊结构，增加了使用寿命

高速滚轮送料机 - 送料不准的情况、原因和处理方法

故障情况	故障原因	处理方法
材料未送出或有时突然太短	料厚调整不正确或没有调整	可参看料厚调整说明
导销插入导销孔，但材料未放松或过早放松导致材料倒退	放松时间不正确	可参看放松时间调整说明
送距忽长忽短	送料时间不正确十字接头太松摇臂螺丝松懈刹车片磨损，弹簧压力不足或有油污冲床行程太短或模具内导销太长	可参看偏心盘送料时间调整更换新品将螺丝拧紧更换刹车片，清洗或调整刹车弹簧压力加长冲床行程或将导销磨短
材料打滑或材料压扁	压力弹簧太松或太紧	调整顶部两压料弹簧压力
送距突然变短	放松把手惯性太大放松轴失油卡住	调整顶部两压料弹簧压力清洗或更换新品
出现周期性的送料不准	滚轮或齿轮部位有金属屑或异物	将之清除干净
材料在送料机和模具间偏斜	压料弹簧左右压力不均模具材料线与滚轮轴线不垂直材料本身弯曲不平，毛边太厚上下滚轮不平行	将弹簧压力调到相近请调整请改良请与本公司联系
送料有倒退现象（滚轮倒退）	送料机单向不准	需专业人员修理或更换新品

高速滚轮送料机 - 规格表

型式	滚轮宽度	送料长度mm	材料厚度mm	材料线高度	冲床吨数	外形尺寸								整台重量
						a	b	c	d	e	f	g	m	
rfs-105ns	100	50	0-1.6	55-100	5-20	537	247	250	292	200	95	295	120	64
rfs-20	200	50	0-1.6	55-100	20	637	347	270	342	220	125	345	120	87

rfs-40 15ns	400	150	0-3.5	70-14 0	80-26 0	888	578	430	484	272	380	632	241	201
rfs-50 10ns	500	150	0-3.5	70-14 0	110-2 60	988	678	430	534	272	380	632	241	220
rfs-60 15ns	600	150	0-3.5	70-14 0	160-2 60	1088	778	430	584	272	380	632	241	241
rfs-70 15ns	700	150	0-3.5	70-14 0	160-2 60	1188	878	430	634	272	380	632	241	261
rfs-13 20ns	130	200	0-3.5	70-14 0	40-60	618	308	430	349	272	380	632	256	146
rfs-20 20ns	200	200	0-3.5	70-14 0	40-80	688	378	430	384	272	380	632	256	159
rfs-30 20ns	300	200	0-3.5	70-14 0	60-16 0	788	478	430	434	272	380	632	256	184
rfs-40 20ns	400	200	0-3.5	70-14 0	80-26 0	888	578	430	484	272	380	632	256	204
rfs-50 20ns	500	200	0-3.5	70-14 0	110-2 60	988	678	430	534	272	380	632	256	224
rfs-60 20ns	600	200	0-3.5	70-14 0	160-2 60	1088	778	430	584	272	380	632	256	244
rfs-70 20ns	700	200	0-3.5	70-14 0	160-2 60	1188	878	430	634	272	380	632	256	264
rfs-20 30ns	200	300	0-3.5	100-1 90	60-16 0	720	410	480	485	317	380	677	256	223
rfs-30 30ns	300	300	0-3.5	100-1 90	80-26 0	820	510	480	535	317	380	677	256	251
rfs-40 30ns	400	300	0-3.5	100-1 90	110-2 60	920	610	480	585	317	380	677	256	279
rfs-50 30ns	500	300	0-3.5	100-1 90	160-2 60	1020	710	480	635	317	380	677	256	307
rfs-60 30ns	600	300	0-3.5	100-1 90	160-2 60	1120	810	480	685	317	380	677	256	335
rfs-70 30ns	700	300	0-3.5	100-1 90	160-2 60	1220	910	480	735	317	380	677	256	363