

# 铸件抛光 抛光 拓龙

产品名称	铸件抛光 抛光 拓龙
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

## 产品详情

通则 钢材表面除锈等级以代表所采用的除锈方法的字母“Sa”，抛光，“St”或“Fl”表示。如果字母后面有阿拉伯数字，则其表示清除氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物的程度等级。（1）本章各除锈等级定义中，抛光拉丝，“附着物”这个术语可包括焊渣、焊接飞溅物，可溶性盐类等。（2）本章中“当氧化皮、铁锈或油漆涂层”能以金属腻子刮刀从钢材表面剥离时，均应看成附着不牢。喷射或抛射除锈 喷射或抛射除锈以字母“Sa”表示。喷射或抛射除锈前，厚的锈层应铲除。可见的油脂和污垢也应清除。喷射或抛射除锈后，钢材表面应清除浮灰和碎

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

金属喷砂加工的工序：在施工过程中，采用以下设备和措施：空气压缩机、储气罐、油水分离器、空气滤清器、喷砂罐、胶带、瓷嘴。磨料选用硬度高，有棱角的河砂，砂粒干燥，清洁无杂质，喷嘴选用L型瓷嘴。空气经扩张-压缩-扩张等阶段，流出砂嘴的空气流量能达到音速状态，使喷出来的磨料动能大大增加，使基体表面电化，而导致镀层结合强度的增加。除锈工艺流程为压缩空气进入储气罐，铸件抛光，经油水分离器、空气滤清器，机加工件抛光，使其清洁干燥，没有油质，然后进入砂罐，经胶带将砂粒压，喷出金属基体。

本标准规定了涂装前钢材表面锈蚀程度和除锈质量的目视评定等级。它适用于以喷射或抛射除锈、手工和动力工具除锈以及火焰除锈方式处理过的热轧钢材表面。冷轧钢材表面除锈等级的评定也可参照使用。

。

本标准等效采用 ISO8501-1：1988 《涂装油漆和有关产品前钢材预处理—表面清洁度的目视评定——部分：未涂装过的钢材和清除原有涂层后的钢材的锈蚀等级和除锈等级》。

本标准将未涂装过的钢材表面原始锈蚀程度分为四个“锈蚀等级”，将未涂装过的钢材表面及清除过原有涂层的钢材表面除锈后的质量分为若干个“除锈等级”。钢材表面的锈蚀等级和除锈等级均以文字叙述和典型样板的照片共同确定。

本标准以钢材表面的目视外观来表达锈蚀等级和除锈等级。评定这些等级时，应在适度照明条件下，不借助于放大镜等器具，以正常视力直接进行观察。

铸件抛光-抛光-拓龙(查看)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司为客户提供“不锈钢加工,表面处理,不锈钢原材料,异形抛光加工,不锈钢非标”等业务，公司拥有“拓龙”等品牌，专注于冶炼加工等行业。，在无锡市锡山区东北塘镇农石路88号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：徐学俭。