

# 特种WEWELDING600TIG铸钢氩弧焊丝10磅桶装包装

产品名称	特种WEWELDING600TIG铸钢氩弧焊丝10磅桶装包装
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	10000.00/桶
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

焊铬35合金钢铸造的铰链梁裂缝建议采用抗拉强度在860MPa的WEWELDING600氩弧焊丝焊接，是这种中碳高铬合金的焊接从抗裂性能上来说用WEWELDING600是为理想。

WEWELDING600氩弧焊丝是有1.6和2.4粗的，长度均为914毫米，使用普通氩弧焊机直流氩弧焊接，冷焊工艺

铰链梁裂缝裂纹修复流程：1、对裂纹进一步做探伤处理，看是否有疲劳裂纹，裂纹是否肉眼未见裂纹。2、将裂纹找到以后，通过机械的办法进行坡口处理，一定要使得裂纹清楚。3、当做了坡口处理以后，理想的是用WEWELDING600TIG通过直流氩弧焊打底将根部焊接，然后用WEWELDING600焊条盖面焊接，已保证焊层全部焊透，以保障使用寿命。的WEWELDING600强度级别在86公斤，延伸率达到30%，焊后自然机械加工硬度可以达到HRC42。