

# 铝合金滚塑模具公司 卓和塑模 合肥铝合金滚塑模具

产品名称	铝合金滚塑模具公司 卓和塑模 合肥铝合金滚塑模具
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

## 产品详情

滚塑相对于其他塑料工艺有哪些优点

- 1.滚塑成型极易变换制品的颜色：当我们在使用多只模具滚塑成型同一种塑料制品时，还可以在不同的模具中加入不同颜色的物料，同时滚塑出不同颜色的塑料制品。
- 2、适于成型各种复杂形状的中空制件：滚塑成型过程中，物料是逐渐涂覆、沉积到模具的内表面上的，制品对于模具型腔上的花纹等精细结构有很强的能力；同时由于模具在成型过程中不受外界的压力，可以直接采用精密浇铸等方法制取具有精细结构的、形状复杂的模具。

滚塑模具要求机架的强度足以支撑物料

滚塑模具适于模塑大型及特大型制件。由于旋转成型工艺只要求机架的强度足以支撑物料、模具及机架自身的重量以及防止物料泄露的闭模力，因此即使加工大型及特大型塑料制件，铝合金滚塑模具厂，也无需使用十分笨重的设备及模具。

滚塑模具的基本加工过程很简单，就是将粉末状或液状聚合物放在模具里，加热同时围绕两个垂直轴旋转（自转和公转），然后冷却。在加热阶段的开始，如果用的是粉末状材料，则先在模具表面形成多孔层，然后随循环过程渐渐熔融，后面形成均匀厚度的均相层；如果用的是液体材料，则先流动和涂覆在模具表面，当达到凝胶点时则完全停止流动。

滚塑模具制作注意事项

滚塑模具时塑料生产中常用到的机器，为了制作制作较好的滚塑模具，铝合金滚塑模具供应商，在制作过程中有一些需要注意的地方。

一.分模面选择:选择在不影响滚塑制品表面质量之处，其结构形式以凹凸相配为宜，这样既能保证配合精度，铝合金滚塑模具公司，又能防止模具产生变形和分模面出现漏料的现象.

二.圆角的选择:模具的转角处，应设计成:外圆角与内圆角成倍数关系，合肥铝合金滚塑模具，便于原料贴附模具，有利于制品成形，不至造成转角处或尖角处出现空洞.

铝合金滚塑模具公司-卓和塑模-合肥铝合金滚塑模具由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司位于泰州市姜堰区姜园路9号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前卓和塑模在工业制品中享有良好的声誉。卓和塑模取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。卓和塑模全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。