

# 肇庆11实验室混合密炼机 厚天科技价格美丽

产品名称	肇庆11实验室混合密炼机 厚天科技价格美丽
公司名称	东莞市厚天科技实验设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇三屯工业大路23号106室
联系电话	13827224218 13827224218

## 产品详情

### 低烟无卤混炼设备之11实验室混合密炼机

线缆材料随着市场的使用和国际的要求有了很大的变化，对环保的要求，对燃烧的要求，无卤阻燃的要求，使用的范围地点对材料的要求，线缆领域有，PVC、EVA+PE无卤、CPE、乙丙、硅胶热缩管、弹性体等等，所使用的工艺也相差很大，而生活中我们接触的线材，现在已经不让使用PVC，都需要跟换成为低烟无卤类基材，主要原因是PVC燃烧会产生的有毒气体原因，为了安全，只能增加成本进行材料的更换。PVC作为阻燃级别好的塑料材料，如果被代替，那么考虑阻燃级别和要求，低烟无卤PE料就要采用PE+EVA+大量助燃剂，这样才能更好的满足阻燃特性，那么传统的螺杆挤出造粒，其混合分散效果有限，如果对产品要求高，那么可能甚至要两次入料，两次出料，能耗浪费，长时间剪切还会产生分解，降低产品的性能，现在低烟无卤的主要生产工艺为，11实验室混合密炼机+双螺杆+单螺杆，生产，品质稳定，效果好。

### 11实验室混合密炼机产品的优势

- 1、11实验室混合密炼机混炼室混炼过程中的防漏效果为国内领先，采用合金圈和聚枫密封圈配合密封，可自动补偿，也可手动调整。完全防止漏粉现象产生。聚枫密封圈为半圆结构，更换方便。
- 2、混炼室和混炼轴采用合金耐磨材料多到加工处置，不易磨损及断裂。
- 3、齿轮箱为江阴齿轮箱制造有限公司生产的11实验室混合密炼机硬齿轮减速箱，低振动、低噪音、传动平稳。

4、11实验室混合密炼机电器控制系统由本行厂家专门设计制造，人性化设计并加大电容量，方便操作，采取各式维护系统。主控采用日本三菱PLC控制，其余电器元件均采用德国德利西产品，保证系统稳定及耐久性。

5、混炼过程的温度控制为准确，所有与物料接触的密炼部件均通冷却水，由温度控制系统准确控制流速及流量，使得温度变化在 $\pm 5^\circ$ 以内。

## 11实验室混合密炼机在技术性中厚天有怎样的改善

一.11实验室混合密炼机在领域技术性中大家有怎样的改善一：技术性的改善：

- 1.设计方案有两层补漏，完成二次转角 $90^\circ$ 的基本原理，大幅度降低几率和增加时间；
- 2.橡胶密封件选用的是易损.易维护保养.不容易形变延展性强的；
- 3.改进了领域中由于污染物质料或危害原材料配制，进而危害产品质量。

二：分散化技术性优化：

密炼室的电机转子与压砣采用充压式设计方案，原材料在混炼房间内呈斜抛运动，保证原材料在混炼房间内一切盲区开展拌和.裁切.压挤.捏炼，使物品搅拌均匀称，做到好的分散化实际效果。

- 1.混炼槽应用进口碳素钢铸造而成，表层经解决且镀硬铬。
- 2.传动轴应用进口碳素钢锻造经热处理工艺热处理，深度1消除72钟头，保证传动轴强度高，承载力高，扭矩强，持续轴，传动系统稳定；

三：温度控制技术优化：

- 1.自动控制系统温度系统软件与时间自动控制系统紧密结合,使其温度，实际操作简单易懂。想做到升温或减温可依设置操作温度极速变换来保证原材料混炼胶分散化的功效和工作效能；
- 2.11实验室混合密炼机上的家电全是选用进口电器，保证设施的可靠性。