

矿粉粘合剂 保菲粘合剂 矿粉粘合剂 铝灰球粘合剂

产品名称	矿粉粘合剂 保菲粘合剂 矿粉粘合剂 铝灰球粘合剂
公司名称	河北保菲新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省石家庄市高邑县西良庄化工园区
联系电话	18533100888 18533100888

产品详情

矿粉粘合剂

一，增碳剂粘合剂物理性质

- 1，颜色：灰色，
- 2，细度：200目，矿粉粘合剂 铝灰球粘结剂，粉末状
- 3，碳化温度：235度，燃烧温度375度
- 4，胶体性质：溶于水成胶，矿粉粘合剂 铝灰球粘合剂，粘结力强。

二，用于生产增碳剂的特点：

- 1，添加量：2%
- 2，湿球强度：2米落下一次不碎
- 3，烘干或自然晾干后强度：4米落下3次不碎，80公斤人踩不碎
- 4，烘干温度150度30分钟，自然晾晒2天左右

三，操作方法

矿粉粘合剂按2%添加量加入增碳剂中，搅拌均匀，加水9%，矿粉粘合剂，冷压成型，即可。

矿粉粘合剂

烧结过程加钢渣的注意事项

钢渣用作烧结熔剂是目前比较成熟的冶金渣二次利用方式，在我国和世界各钢厂广泛采用，产生了巨大的经济和社会效益。

配加中容易出现的问题是：

- 1、钢渣粒度不均匀，成分不稳定，波动较大，对烧结配料和烧结控制带来诸多不便。
- 2、降低垂直烧结速度，使烧结时间变长，影响烧结利用系数。
- 3、降结矿含铁品位。烧结原料含铁品位较高时，配加钢渣会降结矿的含铁品位对高炉冶炼造成不利影响。
- 4、烧结过程配加钢渣带来的磷富集问题。炼钢脱磷进入钢渣，烧结配加钢渣，磷又进入铁水，循环使用造成磷的富集，使烧结矿磷含量升高。

处理方法是：

- 1、在烧结过程中控制钢渣的配加量能够解决以上大部分问题。
- 2、转炉钢渣晶破碎、筛分后设置一个适当的混料场以实现均匀化，使钢渣成分和粒度满足烧结的需要。
- 3、对钢渣进行磁选处理可达到提高钢渣含铁品位的目的，这种方法处理效果选择面比较窄，只针对含铁量大的钢渣。
- 4、可采用优化原料结构、降低燃料用量、配加粗粒矿粉、合理控制烧结矿碱度、增加有效风量和负压操作等手段来提高烧结速度。
- 5、在一定条件下，向钢渣内加入某种或某些物质，对钢渣进行改性处理，使分散的磷聚集到一相或变成气体，从而达到除磷的目的。目前实行钢渣脱磷的主要方法有还原法、浮选法、磁选法等处理方法。

矿粉粘合剂

球团成型的注意事项

(1) 矿粉粒度：矿粉的粒度与粒度分布对球团强度有一定的影响，合适的颗粒可与粘合剂充分接触与粘合，煤球球团粘结剂，造粒成型要求矿粉的粒度控制在-200目粒级控制在85%-95%为宜；但对辊成型工艺对粒度要求相对低些，一般粒度3mm以下控制在70-80%即可。

(2) 混合料的搅拌：矿粉与粘合剂的均匀混合，对球团的强度影响往往被忽视。应用表明矿粉与粘结剂通过搅拌捏合后，料面均匀滑腻，粘结剂，使其可塑性增大，矿粉粘合剂AD粉粘结剂，强度明显提高。

(3) 成型外力：球团的强度除与粘结剂性能有关外，主要取决于成型外力。适当提高成型外力有助于增加球团的强度。

(4) 球团粘结剂用量：选择适宜的粘结剂添加量，不仅使球团具有较高的质量，也可使球团的加工成本降低。干粉球团粘结剂用量一般在2-3%。

(5) 球团成型的含水量：矿粉成型水分的大小直接关系的球团的成型率、固化时间、初期强度、后期强度等质量。实践证明，洁净型煤粘结剂，两种工艺的成型水分应控制在8-15%之间

矿粉粘合剂-保菲粘合剂-矿粉粘合剂 铝灰球粘合剂由河北保菲新材料有限公司提供。“球团粘结剂,球团粘合剂,压球粘结剂,铁粉粘合剂”选择河北保菲新材料有限公司，公司位于：河北省石家庄市高邑县西良庄化工园区，多年来，保菲粘合剂坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。保菲粘合剂期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事矿粉粘合剂，矿粉球团粘合剂，矿粉粘合剂厂家的厂家，欢迎来电咨询。