

# ABS高胶粉锦湖HR-181含胶量65可提高7个冲击点增韧剂改性剂

产品名称	ABS高胶粉锦湖HR-181含胶量65可提高7个冲击点增韧剂改性剂
公司名称	苏州盈金宝塑化有限公司
价格	27.00/KG
规格参数	类型:ABS高胶粉 型号:HR181 性能与用途:增韧剂
公司地址	江苏省苏州市太仓市浮桥镇新港中路2号华东国际塑化城8-3-12
联系电话	0512-33061529 18114636617

## 产品详情

ABS高胶粉是苯乙烯、丙烯腈-丁二烯橡胶，核壳型聚合物。

1. 产品胶含量在55 - 70%，在生产通用级ABS时，只需加入23 - 28%的高胶粉就能达到所需的性能指标，如果使用低胶粉则需加入28 - 33%，所以使用高胶粉可以降低成本。

2. 腈含量高  
，产品腈含量在26 - 28%左右，极性高，易于着色，耐化学性好，生产的ABS刚性强，提高光泽度。

3. [热变形温度高](#)

用高胶粉生产的通用ABS，热变形温度大幅度提高，在92 - 95℃，大大高于国家标准，和其它厂家产品相比有明显优势。

4. 熔融指数高

用高胶粉生产的ABS熔融指数较高，流动性好，易于加工。

1.做通用级ABS，可以与SAN直接掺混造粒，推荐使用大庆SAN-327、国亨SAN - 168，因为它们的腈含量和高胶粉匹配性好，符合相似相容规律。掺混比例一般在23 - 28 : 77 - 72，即可达到理想的物性指标（其它助剂按正常配比加入，内部润滑剂0.8 - 1.0，外部润滑剂0.5左右，抗氧化剂0.3左右）。实际上国内ABS

生产厂商普遍采用的乳液接枝本体SAN掺混法就需要得到ABS橡胶粉和SAN进行掺混，所以市面上有大庆，新湖，国亨，台化等牌号的高胶粉就不足为怪，因为ABS高胶粉本来就是其上游产物，可以继续往下做通用ABS，也可以拿出来作为成品出售。

2. 做改性ABS产品，同做通用ABS一样，ABS高胶粉需要和SAN掺混，唯一不同的是在掺混的同时加上其他助剂，例如做阻燃ABS，需要添加阻燃剂和阻燃增效剂，(典型配方:ABS粉30%-40%，SAN、阻燃剂、助剂70%---60%)  
；做耐热ABS需要额外添加的耐热组分；做含玻纤ABS额外加入玻纤填料。

3. 做ABS合金产品，例如 [1] ，PA/ABS合金，PMMA/ABS合金，PBT/ABS合金，所谓合金材料，无非就是两种或来两种以上材料按照一定的比例的物理共混，互相取长补短得到综合性能更加优异的材料。作为其中的ABS组分来讲，同样是需要SAN和高胶粉的掺混来获得；唯一不同的是，在合金中所占的比例较小，如生产PC合金时，高胶粉一般需要8 - 12份(典型配方:ABS粉30%-50%，SAN、PC、助剂70%---50%)，性能指标中，冲击达到600J/m,热变形温度为110 ，洛氏硬度在110左右。

4.增韧ABS回料，PC/ABS回料等，不管新料回料，其冲击强度都是橡胶粉提供的，回料由于橡胶中丁二烯老化，冲击强度下降很厉害，可以通过添加新的胶粉增强其冲击强度。

5.增韧PVC，PC材料。

ABS高胶粉 韩国锦湖 HR-181ABS高胶粉 韩国巴斯夫 VLKABS高胶粉 基础创新塑料(美国) 338  
ABS高胶粉 日本三养 DPT802。