

液压数控折弯机 折弯机 艾尔玛机床

产品名称	液压数控折弯机 折弯机 艾尔玛机床
公司名称	马鞍山市艾尔玛机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇镇东工业园
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

折弯机及其部件如何维护？

折弯机维护：

- 1.建议维护、检修折弯机时，工作人员需要有一定的经验，并且仔细阅读所需检修折弯机的操作手册；
- 2.建议让折弯机制造商来检修机床；
- 3.机床操作工需要每天对机器进行检查避免漏油或是机器部分松动；
- 4.如果无法自行解决机器故障，数控折弯机，建议及时联系折弯机生产商。

折弯机部件的维护：

- 1.每周需检查一次导轨，记得上油；
- 2.后挡料也需要上油；
- 3.检查传送皮带的松紧度；
- 4.擦干净仪表盘、检查驱动部分；
- 5.清洁模具、检查是否有损坏。

折弯机的组成部分以及结构说明

- 1、滑块部分：采用液压传动，板料折弯机，滑块部分由滑块、油缸及机械挡块微调结构组成。左右油缸

固定在机架上，通过液压使活塞（杆）带动滑块上下运动，机械挡块由数控系统控制调节数值。

2、工作台部分：由按钮盒操纵，使电动机带动挡料架前后移动，并由数控系统控制移动的距离，其读数为0.01毫米（前后位置均有行程开关限位）。

3、同步系统：该机由扭轴、摆臂、关节轴承等组成的机械同步机构，结构简单，性能，同步精度高。机械挡块由电机调节，数控系统控制数值。

4、挡料机构：挡料采用电机传动，通过链操带动两丝杆同步移动，数控系统控制挡料尺寸。激光加工系统与计算机数控技术相结合可构成自动化加工设备，为、和低成本加工生产开辟了广阔的前景。而激光内雕机正是将激光技术和计算机技术结合起来的高新一体化新型激光外设加工设备。激光雕刻机采用的激光和数控技术，通过自主研发的光学系统、控制系统和计算机软件，折弯机，在水晶、玻璃内实现三维动态精密激光雕刻，解决了雕刻速度慢、系统工作不稳定、丢激光点，对图像和文字处理软件功能不全、使用计算机接口控制卡、激光点不均匀、自动控制装置不尽完善、设备低等问题。提高了系统的效率、精度、可维护性、通用性和安全性。折弯剪板机使用时控制推动活动刀模夹转动到相应的位置就可变换成折弯功能或剪板功能；数控折弯机模具使用时推动活动刀模夹转动到相应的位置就可变换成薄板折弯模折弯功能或厚板折弯模折弯功能。折弯剪板机的操作使用与单一的数控折弯机模具或单一的剪板机一样方便，制造材料却大幅减少；数控折弯机模具换模快，使用非常方便。

1、首先就是接通电源，我们先在控制面板上打开开关，再启动油泵，这样你就可以听到油泵的转动声音了。

2、行程调节，液压数控折弯机，使用过程中必须要注意调节行程，在折弯前一定要进行测试。它的上模下行至部时必须保证有一个板厚的间隙，否则会对模具机器造成损坏，行程的调节也是有电动快速调整。

3、关于折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。

4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。

5、踩下脚踏开关开始折弯，数控折弯机模具与剪板机不同，可以随时松开，松开脚便停下，在踩继续下行。

液压数控折弯机-折弯机-艾尔玛机床由马鞍山市艾尔玛机床有限公司提供。马鞍山市艾尔玛机床有限公司是一家从事“剪板机、折弯机、机床”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“艾尔玛”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使艾尔玛机床在数控机床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！