

浙江螺栓检测，紧固件检测机构，具有CNAS/CMA实验室资质

产品名称	浙江螺栓检测，紧固件检测机构，具有CNAS/CMA实验室资质
公司名称	苏州市安普检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:苏州市安普检测技术服务 资质:CNAS.CMA资质 检测方式:上门检测或寄样检测
公司地址	苏州市相城区渭塘镇澄阳路2568号1417室
联系电话	18013491318

产品详情

浙江螺栓检测，紧固件检测机构，具有CNAS/CMA实验室资质

一、检测机构概述

苏州市安普检测，主要金属材料检测，金属制品检测，塑料橡胶制品检测，涂料油漆检测，货架检测，紧固件检测，焊接工艺评定，焊缝检测，无损检测等等

苏州市安普检测，检测资质齐全，检测周期短，具有独立实验室没CNA资质证书，提供上门检测服务，寄样检测服务，面向全国接单，价格实惠，欢迎各位客户致电咨询！

二、螺栓检测项目

1、机械性能检测：硬度检测，冲击检测，弯曲试验，拉伸试验，脆性试验、疲劳试验

2、无损检测：无损磁粉检测，无损射线检测，无损超声波检测，无损渗透检测，无损目视检测等等

4、物理性能检测：尺寸检测，螺纹通止规检测，表面缺陷甲醇钠，抗拉强度检测，保证载荷检测，剪切强度甲醇钠，破坏扭矩测试，保证扭矩检测，拧紧试验，轴向载荷试验，疲劳试验，扭矩系数检测，紧固轴力检测拉伸屈服检测，断后伸长率，断面收缩率检测，再回火硬度检测，扩孔试验，弹性试验等等

三、检测范围

螺栓检测，扣件螺栓检测，钢结构高强度螺栓产品检测，吊环螺钉检测，弹性垫圈检测，铆钉检测，紧固扣件检测，紧定螺钉检测，螺母检测，弹性挡圈检测扣件检测，焊接螺钉检测、铆接螺钉检测，销检测等等

四、部分检测标准

GB/T 1237-2000 紧固件标记方法

GB/T 152.1-1988 紧固件 铆钉用通孔

GB/T 152.2-1988 紧固件 沉头用沉孔

GB/T 152.3-1988 紧固件 圆柱头用沉孔

GB/T 152.4-1988 紧固件 六角头螺栓和六角螺母用沉孔

GB/T 16823.1-1997 螺纹紧固件应力截面积和承载面积

GB/T 16823.2-1997 螺纹紧固件紧固通则

GB/T 16823.3-1997 螺纹紧固件拧紧试验方法

GB/T 16938-2008 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

GB 17464-1998 连接器件 连接铜导线用的螺纹型和无螺纹型夹紧件的安全要求

GB/T 17645.511-2010 工业自动化系统与集成 零件库 第511部分:机械系统与通用件:紧固件参考字典 GB/T 2670.1-2004 内六角花形盘头自攻螺钉

GB/T 3098.1-2000 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.10-1993 紧固件机械性能有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB/T 3098.11-2002 紧固件机械性能 自钻自攻螺钉

GB/T 3098.12-1996 紧固件机械性能 螺母锥形保证载荷试验

GB/T 3098.13-1996 紧固件机械性能 螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩公称直径1~10mm

GB/T 3098.14-2000 紧固件机械性能 螺母扩孔试验

GB/T 3098.15-2000 紧固件机械性能 不锈钢螺母

GB/T 3098.16-2000 紧固件机械性能 不锈钢紧定螺钉

GB/T 3098.17-2000 紧固件机械性能 检查氢脆用预载荷试验 平行支承面法

GB/T 3098.18-2004 紧固件机械性能 盲铆钉试验方法

GB/T 3098.19-2004 紧固件机械性能抽芯铆钉

GB/T 3098.2-2000 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹

GB/T 3098.20-2004 紧固件机械性能蝶形螺母 保证扭矩

GB/T 3098.21-2008 紧固件机械性能 不锈钢自攻螺钉

GB/T 3098.22-2009 紧固件机械性能 细晶非调质钢螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.3-2000 紧固件机械性能 紧定螺钉

GB/T 3098.4-2000 紧固件机械性能 螺母 细牙螺纹

GB/T 3098.5-2000 紧固件机械性能 自攻螺钉

GB/T 3098.6-2000 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.7-2000 紧固件机械性能 自挤螺钉

GB/T 3098.8-1992 紧固件机械性能 耐热用螺纹连接副

GB/T 3098.9-2002 紧固件机械性能 有效力矩型钢六角锁紧螺母

GB/T 3099.1-2008 紧固件术语 螺纹紧固件、销及垫圈

GB/T 3099.2-2004 紧固件术语盲铆钉

GB/T 3103.1-2002 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB/T 3103.2-1982 紧固件公差 用于精密机械的螺栓、螺钉和螺母

GB/T 3103.3-2000 紧固件公差 平垫圈

GB/T 3103.4-1992 紧固件公差 耐热用螺纹连接副

GB/T 3104-1982 紧固件 六角产品的对边宽度

GB/T 5267.1-2002 紧固件 电镀层

GB/T 5267.2-2002 紧固件 非电解锌片涂层

GB/T 5267.3-2008 紧固件 热浸镀锌层

GB/T 5267.4-2009 紧固件表面处理 耐腐蚀不锈钢钝化处理

GB/T 5276-1985 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注

GB/T 5277-1985 紧固件 螺栓和螺钉通孔

GB/T 5278-1985 紧固件 开口销孔和金属丝孔

GB/T 5779.1-2000 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求

GB/T 5779.2-2000 紧固件表面缺陷螺母

GB/T 5779.3-2000 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 特殊要求