

## BCuP-2铜磷焊条 铜、磷、（银）

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | BCuP-2铜磷焊条 铜、磷、（银）       |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司             |
| 价格   | .00/件                    |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

## 产品详情

|      |                       |      |           |
|------|-----------------------|------|-----------|
| 型号   | BCuP-2/BCuP-3/BCuP-6等 | 材质   | 铜、磷、（银）   |
| 焊芯直径 | 1.0-3.2MM（mm）         | 品牌   | 卓君牌       |
| 直径   | 1.0-3.2MM（mm）         | 长度   | 500MM（mm） |
| 焊接电流 | 00（A）                 | 电流幅度 | 00（A）     |
| 工作温度 | 600-800（ ）            | 适用范围 | 铜及铜合金的钎焊  |
| 产地   | 河北                    |      |           |

### 一、铜磷系列焊料产品的牌号及性能：

hag-02，含p 7%、cu 93%，等同于美标aws bcup-2、国标bcu93p及I201，具有良好的流动性，价格低廉，广泛用于空调、冰箱、机电等行业铜及铜合金的钎焊。熔点645-800摄氏度。

hag-05，含p6.5%、cu87%、sn6.5%，等同于国标bcu87snp，熔点更低，具有更优良的流动性，仅适用于铜及其合金接头的焊接。熔点620-660摄氏度。

### 二、银铜磷系列焊料产品的牌号及性能：

hag-2b，含银2%，等同于美标aws bcup-6、国标bcu91pag及I209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。

hag-5b，含银5%，等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag及I205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。

hag-15b，含银15%，等同于美标aws bcup-5国标bcu80agp及I204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。

我公司是中国焊接学会团体会员，国家焊接标准委员会委员，是国内最主要的钎焊材料研发和生产企业之一，产品应用于神舟系列飞船等航天高科技工程，国内外主要客户有：海尔、海信、日立电器、松下电器、lg电子、飞利浦电器、盾安精工等，产品远销日本、美国、东南亚、中东等国家和地区，在国内外享有卓著声誉！