

阳江市背贴式橡胶止水带EP300x8

产品名称	阳江市背贴式橡胶止水带EP300x8
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

背贴式橡胶止水带常用规格有300x6, 300x8, 300x10, 350x8, 350x10, 400x8, 400x10, 500x8, 500x10, 500*12, 宽度在150-500mm, 厚度在2-8mm, 一般情况下这些常用规格的止水带都是有现货的,

背贴式橡胶止水带的效果是:与已有技术对比,很好地解决了现有技术中长期存在的问题,具有独特的结构,止水、防水、防渗漏、防变形性好,使用方便,耐用。尤其适用于大面积防水铺设和渠道人工湖、海滨、高层建筑地下室后浇带和城市设施等的施工中。

从材料选择来区分可分为外贴式橡胶止水带、外贴式塑料止水带、外贴式止水带接头和中埋式遇水膨胀止水带等。

橡胶机械

用于挤出胎面、内胎、胶管和各种橡胶型条,还用于包覆电缆和电线产品。常见的是螺杆挤出机。它的工作原理是:胶料借助挤出螺杆的旋转作用在机筒内搅拌、混合、塑化和压紧,然后向机头方向移动,最后从口型挤出一定形状的产品。根据产品的需要,可采用多机台进行多种胶料的复合挤出。螺杆挤出机分为热喂料和冷喂料两种。热喂料挤出机通常喂入经过开放式炼胶机预热的条料。冷喂料挤出机喂入的胶料不经过热炼,可以省去热炼设备

压延机

:主要用于帘帆布的贴胶或擦胶、胶料的压合、贴合压型和压花。压延机的主要工作部件是辊筒,辊筒数目通常在3个或3个以上。具有一定温度和可塑度的胶料喂入相向回转的辊筒间隙时,在摩擦力作用下受到强烈的挤压和延展,形成所需的产品。第一台压延机于1857年制成并用于生产,其后不断得到改进。尤其是20世纪50年代以来,塑料工业的发展有力地促进了高精度、高速度压延机的改进。为了获得厚度均匀的压延制品,新型压延机一般都设有辊筒挠度补偿装置。所压延的半成品厚度则用专用设备测量,有些压延机还装有由电子计算机控制的厚度自动调节系统。

背贴式橡胶止水带施工要点有2个方面:

一是如何固定背贴式橡胶止水带，使其在混凝土浇筑过程中不偏移，为了背贴式橡胶止水带的顺直以及埋入和外漏宽度，

二是背贴式橡胶止水带的连接。背贴式橡胶止水带在混凝土浇筑过程中部分或全部浇筑在混凝土中，混凝土中存在许多尖角的石子和锐利的钢筋头，由于橡胶的撕裂强度比拉伸强度低5倍，背贴式橡胶止水带一旦被刺破或被撕裂时，不需很大外力裂口就会扩大，所以在止水带定位和混凝土浇筑过程中，应注意定位方法和浇捣压力，以避免背贴式橡胶止水带被刺破，影响防水效果。

背贴式橡胶止水带接头方法：

1.环境要求：施工现场应清洁干净。

2.用卡具将两条背贴式橡胶止水带割出两个相反的45°角坡口，用磨毛机将止水带背面和同材质胶板磨毛（胶板长度不小于400mm，宽度与止水带宽度相等，各磨出250mm毛面）。另准备好封口胶片，背贴式橡胶止水带规格为厚1mm，宽150~200mm，长度比止水胶断面长100mm，并将粘贴面磨毛。

3.连接前先用高标号将背贴式橡胶止水带、胶板粘结面清洗干净。用氯丁胶粘剂刷2~3遍，每次干燥时间约为10min（以手触胶粘剂稍有黏性为宜）。先将一侧背贴式橡胶止水带粘于胶板之上，再将另一侧止水带与粘于胶板上的止水带对齐至45°角粘于胶板之上。然后用木块沿止水带凹槽用木锤击打，使其粘牢。凸出部位用手辊压，使其粘紧。对接口不严处，用密封胶腻子填实，后在胶片与背贴式橡胶止水带接口处刷氯丁胶粘剂，将接口包实。

背贴式橡胶止水带的优点是容易安装，这为提高施工缝防水效果创造了条件;背贴式橡胶止水带存在的较大问题是在洞顶其周围不易密实;其次是其沿隧道周边设置，当周边轮廓凹凸不平或洞顶因超挖空虚时，止水带的长度随周边几何状况变化，无法定长加工生产，这可能增加背贴式橡胶止水带中间接头的机会。

背贴式橡胶止水带应用：

背贴式橡胶止水带可以广泛应用于各种类型的混凝土结构中，背贴式橡胶止水带以一些建筑工程中，由于不能连续浇铸，或由于地基的变形，或由于温度变化引起的混凝土构件的热胀冷缩等原因，背贴式橡胶止水带在浇铸时常留有变形缝、施工缝，这些缝的防渗漏问题就要采用在变形缝的部位就使用背贴式橡胶止水带的方法来解决，背贴式橡胶止水带既能防止地下水或外界水渗漏到建筑物结构中，又可防止建筑内的水漏到外界。