

徐州市景观灯超声波焊缝无损检测

产品名称	徐州市景观灯超声波焊缝无损检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

摘要：随着科学技术的进步，由于钢结构具有工程化程度高，强度高和经济效益高等优点，固而被广泛应用于各个领域，且创造了非常大的社会效益和经济效益。为了确保焊接结构在制造和使用过程中安全、经济、可靠，焊缝检验在焊接中具有举足轻重的作用。

景观灯架钢结构焊缝进行渗透检测，渗透检测是利用有色染料和荧光染料的强渗透性的物理特性，以显示缺陷痕迹的一种无损检测的方法，又其成为着色探伤或荧光探伤。

渗透检测的原理

是将一根很细的毛细管插入液体中，由于液体对管子内壁的湿润性不同，会导致管内液面的高低不同，当液体的润湿性强时，则液面在管内上的升高度较大。液体对固体的润湿能力和毛细现象作用是渗透检测的基础。毛细管恰似暴露于试件表面的开口型缺陷，实际检测时，**将具有良好的渗透力的渗透液涂在被测工作表面，由于润湿和毛细作用，渗透液便渗入工件上开口型的缺陷中，然后对工件表面进行净化处理，将多余的渗透液清洗掉，再涂上一层显像剂，将渗入并滞留在缺陷中的渗透液吸出来，就能得到被放大的了的缺陷的

清晰显示，从而到达检测缺陷的目的。渗透检测可同时检出不同方向各类表面缺陷，但是不能检出非表面缺陷以及用于多孔材料的检测。渗透检测的效果主要与各种试剂的性能、工件表面光洁度、缺陷的种类、检测温度以及各工序操作经验水平有关。

方法分类

渗透检测方法主要分为着色渗透检测和荧光渗透检测两大类，这两类方法的原理和操作过程相同，只是渗透和显示方法有所区别。

着色渗透检测是在渗透液中掺入少量染料（一般为红色），形成带有颜色的渗透剂，经显现后，较终在工件表面形成以白色显像剂为背衬，以缺陷的颜色条纹所组成的彩图案，再日光下就可以直接观察到缺陷的形状和位置。

荧光渗透剂是使用含有荧光物质的渗透液，较终在暗示中通过紫外线的照射，在工件上有缺陷的位置发出黄的荧光，显示出缺陷的位置形状。

由于荧光渗透检测比着色渗透检测对于缺陷具有*高的色彩对比度，使得人的视觉对于缺陷的显示痕迹*为敏感，所以，一般可以认为荧光法比着色法对细微缺陷检测灵敏度高。